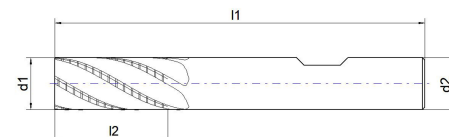
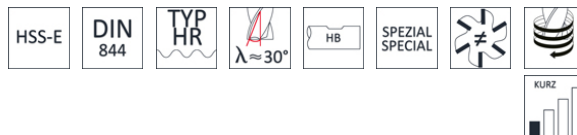


## HSSE-Schrupfräser kurz

HSSE roughing end mills, short



Artikelnummer Article-No.	d1 k12	l1	l2	d2 h6	Zähne
E.9684.1.0800	8	69	19	10,0	4
E.9684.1.1000	10	72	22	10,0	4
E.9684.1.1200	12	83	26	12,0	4
E.9684.1.1600	16	92	32	16,0	4
E.9684.1.2000	20	104	38	20,0	4
E.9684.1.2200	22	104	38	20,0	5



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
			∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00-22.00
PA allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	60.00	0.022	0.035	0.047	0.068	0.088
	Schlichten finishing	70.00	0.024	0.038	0.050	0.073	0.095
	Schruppen roughing	55.00	0.022	0.035	0.047	0.068	0.088
	Schlichten finishing	65.00	0.024	0.038	0.050	0.073	0.095
	Schruppen roughing	50.00	0.022	0.035	0.047	0.068	0.088
	Schlichten finishing	60.00	0.024	0.038	0.050	0.073	0.095
	Schruppen roughing	45.00	0.019	0.028	0.041	0.056	0.070
	Schlichten finishing	50.00	0.020	0.030	0.044	0.060	0.075
	Schruppen roughing	35.00	0.149	0.023	0.037	0.047	0.056
	Schlichten finishing	40.00	0.160	0.025	0.040	0.050	0.060

# PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
				∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00-22.00
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	50.00	0.019	0.028	0.041	0.056	0.070
		Schlichten finishing	60.00	0.020	0.030	0.044	0.060	0.075
	Vergütungsstähle < 1000N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 1000N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	45.00	0.019	0.028	0.041	0.056	0.070
		Schlichten finishing	50.00	0.020	0.030	0.044	0.060	0.075
	Vergütungsstähle < 1400N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 1400N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	35.00	0.149	0.023	0.037	0.047	0.056
		Schlichten finishing	40.00	0.160	0.025	0.040	0.050	0.060
	Vergütungsstähle > 1400N/mm <sup>2</sup> Tempering steel > 1400N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	25.00	0.015	0.233	0.037	0.047	0.056
		Schlichten finishing	30.00	0.016	0.250	0.040	0.050	0.060
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	25.00	0.019	0.028	0.041	0.056	0.070
		Schlichten finishing	30.00	0.020	0.030	0.044	0.060	0.075
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm <sup>2</sup> Stainless steels >700N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	15.00	0.168	0.026	0.037	0.051	0.061
		Schlichten finishing	20.00	0.180	0.028	0.040	0.055	0.065
K	Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	40.00	0.019	0.028	0.041	0.056	0.070
		Schlichten finishing	45.00	0.020	0.030	0.044	0.060	0.075
	Temperguss Malleable cast iron	Schruppen roughing	35.00	0.019	0.028	0.041	0.056	0.070
		Schlichten finishing	40.00	0.020	0.030	0.044	0.060	0.075
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schruppen roughing	30.00	0.018	0.026	0.037	0.047	0.065
		Schlichten finishing	35.00	0.019	0.028	0.040	0.050	0.070
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	130.00	0.035	0.056	0.074	0.102	0.130
		Schlichten finishing	150.00	0.038	0.060	0.080	0.110	0.140
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	85.00	0.032	0.047	0.065	0.093	0.116
		Schlichten finishing	100.00	0.034	0.050	0.070	0.100	0.125
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schruppen roughing	60.00	0.028	0.042	0.056	0.084	0.102
		Schlichten finishing	70.00	0.030	0.045	0.060	0.090	0.110
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schruppen roughing	105.00	0.021	0.033	0.045	0.061	0.079
		Schlichten finishing	120.00	0.022	0.035	0.048	0.065	0.085
Duroplaste Duroplast	Schruppen roughing	45.00	0.037	0.056	0.079	0.112	0.140	
	Schlichten finishing	50.00	0.040	0.060	0.085	0.120	0.150	
S	Titan Titanium	Schruppen roughing	15.00	0.168	0.028	0.037	0.051	0.065
		Schlichten finishing	15.00	0.180	0.030	0.040	0.055	0.070