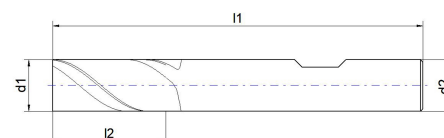
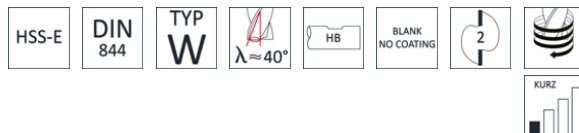


HSSE-Langlochfräser, kurz

HSSE slot milling cutter, short



Artikelnummer Article-No.	d1 e8	l1	l2	d2 h6
E.9673.0.0300	3	52	8	6,0
E.9673.0.0450	4.5	55	11	6,0
E.9673.0.0550	5.5	57	13	6,0
E.9673.0.0600	6	57	13	6,0
E.9673.0.0700	7	66	16	10,0
E.9673.0.0800	8	69	19	10,0
E.9673.0.1000	10	72	22	10,0
E.9673.0.1200	12	83	26	12,0
E.9673.0.1300	13	83	26	12,0
E.9673.0.1400	14	83	26	12,0
E.9673.0.1500	15	83	26	12,0
E.9673.0.1600	16	92	32	16,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz							
				Ø 0.008	Ø 0.012	Ø 0.018	Ø 0.023	Ø 0.029	Ø 0.035	Ø 0.041	Ø 0.046
PA	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	30.00	0.008	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035	0.041	0.046
		Schlichten finishing	45.00	0.010	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044	0.051	0.058
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	25.00	0.008	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035	0.041	0.046
		Schlichten finishing	40.00	0.010	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044	0.051	0.058
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	20.00	0.008	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035	0.041	0.046
		Schlichten finishing	35.00	0.010	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044	0.051	0.058
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schruppen roughing	20.00	0.008	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035	0.041	0.046
		Schlichten finishing	35.00	0.010	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044	0.051	0.058
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	10.00	0.008	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035	0.041	0.046
		Schlichten finishing	15.00	0.010	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044	0.051	0.058

PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz							
				Ø 0.008	Ø 0.012	Ø 0.018	Ø 0.023	Ø 0.029	Ø 0.035	Ø 0.041	Ø 0.046
K	Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	20.00	0.008	0.012	0.018	0.023	0.029	0.035	0.041	0.046
		Schlichten finishing	35.00	0.010	0.015	0.022	0.029	0.036	0.044	0.051	0.058
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	190.00	0.008	0.012	0.023	0.030	0.037	0.045	0.060	0.068
		Schlichten finishing	300.00	0.010	0.015	0.029	0.038	0.047	0.057	0.075	0.085
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	145.00	0.008	0.012	0.023	0.030	0.037	0.045	0.060	0.068
		Schlichten finishing	230.00	0.010	0.015	0.029	0.038	0.047	0.057	0.075	0.085
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schruppen roughing	100.00	0.008	0.012	0.023	0.030	0.037	0.045	0.060	0.068
		Schlichten finishing	160.00	0.010	0.015	0.029	0.038	0.047	0.057	0.075	0.085