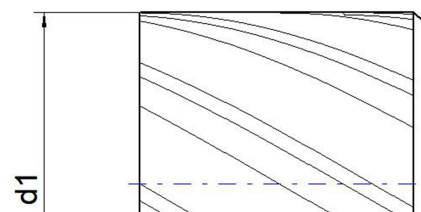
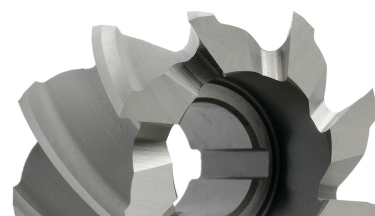


HSSE-Walzenstirnfräser

HSSE shell end mills



P	P	M	K	N	S	H
●	●	●	●			



Artikelnummer Article-No.	Zähne	b	d1 js16	d2 H7	DIN
E.9628.0.03000	6	30	30	13	841
E.9628.0.04000.32	8	32	40	16	1880
E.9628.0.05000.25	8	25	50	22	841
E.9628.0.05000.36	8	36	50	22	1880
E.9628.0.06000.60	8	60	60	27	841
E.9628.0.09000	10	35	90	27	841
E.9628.0.10000	12	50	100	32	1880



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz			
			Ø 0.075	Ø 0.085	Ø 0.100	Ø 0.110
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	40.00	0.075	0.085	0.100	0.110
	Schlichten finishing	35.00	0.075	0.085	0.100	0.110
	Schlichten finishing	30.00	0.075	0.085	0.100	0.110
	Schlichten finishing	25.00	0.075	0.085	0.100	0.110
	Schlichten finishing	20.00	0.075	0.085	0.100	0.110
PV Vergütungsstähle < 850N/mm² Tempering steel < 850N/mm²	Schlichten finishing	30.00	0.075	0.085	0.100	0.110
	Schlichten finishing	25.00	0.075	0.085	0.100	0.110
	Schlichten finishing	20.00	0.075	0.085	0.100	0.110
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	15.00	0.075	0.085	0.100	0.110
	Schlichten finishing	10.00	0.075	0.085	0.100	0.110

PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz			
				Ø 0.075	Ø 0.085	Ø 0.100	Ø 0.110
K	Gusseisen Cast iron	Schlichten finishing	25.00	0.075	0.085	0.100	0.110
	Temperguss Malleable cast iron	Schlichten finishing	20.00	0.075	0.085	0.100	0.110
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schlichten finishing	15.00	0.075	0.085	0.100	0.110