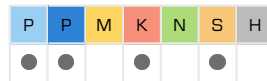
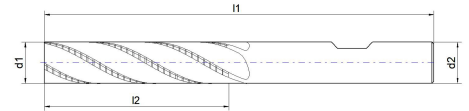


HSSE-Schrupfräser lang HSSE roughing end mills, long



Artikelnummer Article-No.	d1 k12	l1	l2	d2 h6
E.9618.1.0600	6	68	24	6,0
E.9618.1.0800	8	88	38	10,0
E.9618.1.1000	10	95	45	10,0
E.9618.1.1200	12	110	53	12,0
E.9618.1.1600	16	123	63	16,0
E.9618.1.1800	18	123	63	16,0
E.9618.1.2000	20	141	75	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 18.00	∅ 20.00
PA allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	40.00	0.056	0.022	0.035	0.047	0.068	0.074	0.088
	Schlichten finishing	45.00	0.060	0.024	0.038	0.050	0.073	0.080	0.095
	Schruppen roughing	35.00	0.056	0.022	0.035	0.047	0.068	0.074	0.088
	Schlichten finishing	40.00	0.060	0.024	0.038	0.050	0.073	0.080	0.095
	Schruppen roughing	30.00	0.047	0.019	0.028	0.041	0.056	0.062	0.070
	Schlichten finishing	35.00	0.050	0.020	0.030	0.044	0.060	0.067	0.075
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schruppen roughing	35.00	0.047	0.019	0.028	0.041	0.056	0.062	0.070
	Schlichten finishing	40.00	0.050	0.020	0.030	0.044	0.060	0.067	0.075
	Schruppen roughing	30.00	0.047	0.019	0.028	0.041	0.056	0.062	0.070
	Schlichten finishing	35.00	0.050	0.020	0.030	0.044	0.060	0.067	0.075
	Schruppen roughing	25.00	0.042	0.149	0.023	0.037	0.047	0.051	0.056
	Schlichten finishing	30.00	0.045	0.160	0.025	0.040	0.050	0.055	0.060

PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
				∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 18.00	∅ 20.00
K	Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	30.00	0.019	0.023	0.033	0.037	0.065	0.074	0.084
		Schlichten finishing	35.00	0.020	0.025	0.035	0.040	0.070	0.080	0.090
	Temperguss Malleable cast iron	Schruppen roughing	25.00	0.019	0.023	0.033	0.037	0.065	0.074	0.084
		Schlichten finishing	30.00	0.020	0.025	0.035	0.040	0.070	0.080	0.090
S	Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Schruppen roughing	15.00	0.013	0.017	0.023	0.026	0.046	0.052	0.059
		Schlichten finishing	20.00	0.014	0.018	0.025	0.028	0.049	0.056	0.063