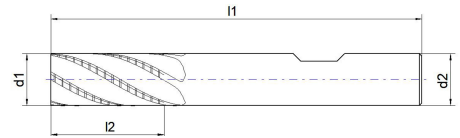


## HSSE/PM-Schrupffräser HSSE/PM roughing end mills



Artikelnummer Article-No.	d1 k12	l1	l2	d2 h6	Zähne
E.9617.1.0600	6	57	13	6,0	4
E.9617.1.0700	7	66	16	10,0	4
E.9617.1.0800	8	69	19	10,0	4
E.9617.1.0900	9	69	19	10,0	5
E.9617.1.1000	10	72	22	10,0	5
E.9617.1.1100	11	79	22	12,0	5
E.9617.1.1200	12	83	26	12,0	5
E.9617.1.1300	13	83	26	12,0	5
E.9617.1.1400	14	83	26	12,0	5
E.9617.1.1500	15	83	26	12,0	5
E.9617.1.1600	16	92	32	16,0	5
E.9617.1.1800	18	92	32	16,0	5
E.9617.1.2000	20	104	38	20,0	5
E.9617.1.2500	25	121	45	25,0	5
E.9617.1.3000	30	121	45	25,0	5



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz									
			6.00-7.00	8.00-9.00	10.00-11.00	12.00-13.00	14.00-15.00	16.00	18.00	20.00	25.00	30.00
allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	60.00	0.023	0.028	0.037	0.042	0.056	0.072	0.082	0.093	0.112	0.120
	Schlichten finishing	70.00	0.025	0.030	0.040	0.045	0.060	0.077	0.088	0.100	0.120	0.120
allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	50.00	0.023	0.028	0.037	0.042	0.056	0.072	0.082	0.093	0.112	0.120
	Schlichten finishing	60.00	0.025	0.030	0.040	0.045	0.060	0.077	0.088	0.100	0.120	0.120
allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	45.00	0.014	0.019	0.025	0.028	0.039	0.051	0.058	0.065	0.074	0.080
	Schlichten finishing	50.00	0.015	0.020	0.027	0.030	0.042	0.055	0.062	0.070	0.080	0.080
allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	35.00	0.014	0.019	0.025	0.028	0.039	0.051	0.058	0.065	0.074	0.080
	Schlichten finishing	40.00	0.015	0.020	0.027	0.030	0.042	0.055	0.062	0.070	0.080	0.080

# PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz										
			∅ 6.00-7.00	∅ 8.00-9.00	∅ 10.00-11.00	∅ 12.00-13.00	∅ 14.00-15.00	∅ 16.00	∅ 18.00	∅ 20.00	∅ 25.00	∅ 30.00	
PV Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	50.00	0.023	0.028	0.037	0.042	0.056	0.072	0.082	0.093	0.112	0.120	
	Schlichten finishing	60.00	0.025	0.030	0.040	0.045	0.060	0.077	0.088	0.100	0.120	0.120	
	Vergütungsstähle < 1000N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 1000N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	45.00	0.014	0.019	0.025	0.028	0.039	0.051	0.058	0.065	0.074	0.080
		Schlichten finishing	50.00	0.015	0.020	0.027	0.030	0.042	0.055	0.062	0.070	0.080	0.080
	Vergütungsstähle < 1400N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 1400N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	35.00	0.014	0.019	0.025	0.028	0.039	0.051	0.058	0.065	0.074	0.080
		Schlichten finishing	40.00	0.015	0.020	0.027	0.030	0.042	0.055	0.062	0.070	0.080	0.080
Vergütungsstähle > 1400N/mm <sup>2</sup> Tempering steel > 1400N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	25.00	0.014	0.019	0.025	0.028	0.039	0.051	0.058	0.065	0.074	0.080	
	Schlichten finishing	30.00	0.015	0.020	0.027	0.030	0.042	0.055	0.062	0.070	0.080	0.080	
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	20.00	0.023	0.028	0.037	0.042	0.056	0.072	0.082	0.093	0.112	0.120	
	Schlichten finishing	25.00	0.025	0.030	0.040	0.045	0.060	0.077	0.088	0.100	0.120	0.120	
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm <sup>2</sup> Stainless steels >700N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	15.00	0.014	0.019	0.025	0.028	0.039	0.051	0.058	0.065	0.074	0.080
		Schlichten finishing	20.00	0.015	0.020	0.027	0.030	0.042	0.055	0.062	0.070	0.080	0.080
K Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	55.00	0.023	0.028	0.037	0.042	0.056	0.072	0.082	0.093	0.112	0.120	
	Schlichten finishing	65.00	0.025	0.030	0.040	0.045	0.060	0.077	0.088	0.100	0.120	0.120	
	Temperguss Malleable cast iron	Schruppen roughing	50.00	0.023	0.028	0.037	0.042	0.056	0.072	0.082	0.093	0.112	0.120
		Schlichten finishing	55.00	0.025	0.030	0.040	0.045	0.060	0.077	0.088	0.100	0.120	0.120
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schruppen roughing	40.00	0.023	0.028	0.037	0.042	0.056	0.072	0.082	0.093	0.112	0.120
		Schlichten finishing	45.00	0.025	0.030	0.040	0.045	0.060	0.077	0.088	0.100	0.120	0.120
S Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Schruppen roughing	25.00	0.014	0.019	0.025	0.028	0.039	0.051	0.058	0.065	0.074	0.080	
	Schlichten finishing	30.00	0.015	0.020	0.027	0.030	0.042	0.055	0.062	0.070	0.080	0.080	
	Titan Titanium	Schruppen roughing	25.00	0.014	0.019	0.025	0.028	0.039	0.051	0.058	0.065	0.074	0.080
Schlichten finishing		27.00	0.015	0.020	0.027	0.030	0.042	0.055	0.062	0.070	0.080	0.080	