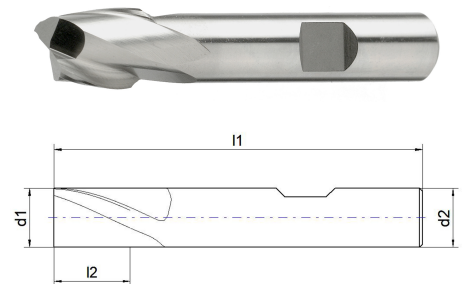
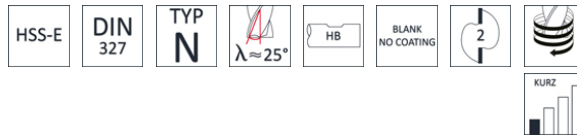


HSSE-Langlochfräser kurz

HSSE slot milling cutter, short



Artikelnummer Article-No.	d1 e8	l1	l2	d2 h6
E.9602.0.0200	2	48	4	6,0
E.9602.0.0250	2.5	49	5	6,0
E.9602.0.0300	3	49	5	6,0
E.9602.0.0350	3.5	50	6	6,0
E.9602.0.0400	4	51	7	6,0
E.9602.0.0450	4.5	51	7	6,0
E.9602.0.0500	5	52	8	6,0
E.9602.0.0550	5.5	52	8	6,0
E.9602.0.0600	6	52	8	6,0
E.9602.0.0650	6.5	60	10	10,0
E.9602.0.0700	7	60	10	10,0
E.9602.0.0750	7.5	60	10	10,0
E.9602.0.0800	8	61	11	10,0
E.9602.0.0850	8.5	61	11	10,0
E.9602.0.0900	9	61	11	10,0
E.9602.0.1000	10	63	13	10,0
E.9602.0.1100	11	70	13	12,0
E.9602.0.1150	11.5	70	13	12,0
E.9602.0.1200	12	73	16	12,0
E.9602.0.1300	13	73	16	12,0
E.9602.0.1400	14	73	16	12,0
E.9602.0.1500	15	73	16	12,0
E.9602.0.1600	16	79	19	16,0
E.9602.0.1700	17	79	19	16,0
E.9602.0.1800	18	79	19	16,0
E.9602.0.2000	20	88	22	20,0
E.9602.0.2200	22	88	22	20,0
E.9602.0.2500.20	25	96	26	20,0
E.9602.0.3200	32	112	32	32,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz											
				Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
PA	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	40.00	0.006	0.008	0.018	0.023	0.029	0.035	0.046	0.052	0.058	0.072	0.095	
		Schlichten finishing	65.00	0.008	0.010	0.022	0.029	0.036	0.044	0.058	0.065	0.073	0.091	0.120	
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	40.00	0.006	0.008	0.018	0.023	0.029	0.035	0.046	0.052	0.058	0.072	0.095	
		Schlichten finishing	60.00	0.008	0.010	0.022	0.029	0.036	0.044	0.058	0.065	0.073	0.091	0.120	
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	35.00	0.006	0.008	0.018	0.023	0.029	0.035	0.046	0.052	0.058	0.072	0.095	
		Schlichten finishing	55.00	0.008	0.010	0.022	0.029	0.036	0.044	0.058	0.065	0.073	0.091	0.120	
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	25.00	0.006	0.008	0.018	0.023	0.029	0.035	0.046	0.052	0.058	0.072	0.095	
		Schlichten finishing	40.00	0.008	0.010	0.022	0.029	0.036	0.044	0.058	0.065	0.073	0.091	0.120	
	Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schruppen roughing	30.00	0.006	0.008	0.018	0.023	0.029	0.035	0.046	0.052	0.058	0.072	0.095	
		Schlichten finishing	45.00	0.008	0.010	0.022	0.029	0.036	0.044	0.058	0.065	0.073	0.091	0.120	
PV	Vergütungsstähle < 1000N/mm ² Tempering steel < 1000N/mm ²	Schruppen roughing	25.00	0.006	0.008	0.018	0.023	0.029	0.035	0.046	0.052	0.058	0.072	0.095	
		Schlichten finishing	36.00	0.008	0.010	0.022	0.029	0.036	0.044	0.058	0.065	0.073	0.091	0.120	
	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	15.00	0.006	0.008	0.018	0.023	0.029	0.035	0.046	0.052	0.058	0.072	0.095	
		Schlichten finishing	20.00	0.008	0.010	0.022	0.029	0.036	0.044	0.058	0.065	0.073	0.091	0.120	
M	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm ² Stainless steels >700N/mm ²	Schruppen roughing	10.00	0.006	0.008	0.018	0.023	0.029	0.035	0.046	0.052	0.058	0.072	0.095	
		Schlichten finishing	15.00	0.008	0.010	0.022	0.029	0.036	0.044	0.058	0.065	0.073	0.091	0.120	
	Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	30.00	0.006	0.008	0.018	0.023	0.029	0.035	0.046	0.052	0.058	0.072	0.095	
		Schlichten finishing	50.00	0.008	0.010	0.022	0.029	0.036	0.044	0.058	0.065	0.073	0.091	0.120	
K	Temperguss Malleable cast iron	Schruppen roughing	20.00	0.006	0.008	0.018	0.023	0.029	0.035	0.046	0.052	0.058	0.072	0.095	
		Schlichten finishing	35.00	0.008	0.010	0.022	0.029	0.036	0.044	0.058	0.065	0.073	0.091	0.120	
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schruppen roughing	15.00	0.006	0.008	0.018	0.023	0.029	0.035	0.046	0.052	0.058	0.072	0.095	
		Schlichten finishing	25.00	0.008	0.010	0.022	0.029	0.036	0.044	0.058	0.065	0.073	0.091	0.120	