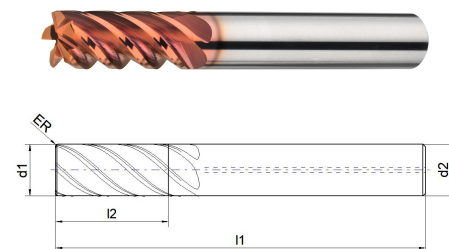


## VHM-HPC-HSC-Fräser mit IK, mit Schutzeckenradius, ungl. Teilung

Solid carbide HPC HSC end mill, with IC, with corner protection radius, unequal pitch



P	P	M	K	N	S	H
●	●	●			●	



Artikelnummer Article-No.	SER	d1	l1	l2	d2
E. 7829.1.0600	0.2	6	57	13	6,0
E. 7829.1.0800	0.25	8	63	19	8,0
E. 7829.1.1000	0.3	10	72	22	10,0
E. 7829.1.1200	0.3	12	83	26	12,0
E. 7829.1.1600	0.4	16	92	32	16,0
E. 7829.1.2000	0.5	20	104	38	20,0



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00-12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	120.00	0.045	0.060	0.080	0.100	0.120
	Schlichten finishing	110.00	0.035	0.045	0.060	0.080	0.100
PV Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Schlichten finishing	120.00	0.045	0.060	0.080	0.100	0.120
	Schlichten finishing	110.00	0.035	0.045	0.060	0.080	0.100
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	85.00	0.030	0.045	0.060	0.080	0.100
	Schlichten finishing	70.00	0.025	0.035	0.045	0.065	0.085
S Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Schlichten finishing	50.00	0.025	0.041	0.055	0.075	0.085
	Schlichten finishing	60.00	0.030	0.045	0.060	0.080	0.100