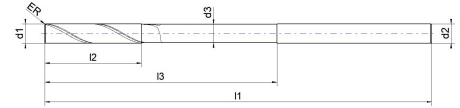
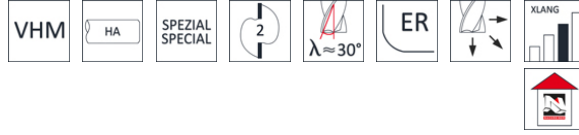


VHM-Schaftfräser 30°, extra lang

Solid carbide-end mills 30°, extra long



Artikelnummer Article-No.	d1 h9	ER	d3	l1	l2	l3	d2 h6
E.7823.1.0600	6	0.3	5.5	200	25	120	6,0
E.7823.1.0800	8	0.3	7.5	200	25	120	8,0
E.7823.1.1000	10	0.3	9.5	200	50	120	10,0
E.7823.1.1200	12	0.4	11.5	200	50	120	12,0
E.7823.1.1600	16	0.4	15.5	220	65	150	16,0
E.7823.1.2000	20	0.4	19.5	250	65	150	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
PA allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	80.00	0.033	0.040	0.048	0.064	0.087	0.107
	Schruppen roughing	70.00	0.033	0.040	0.048	0.064	0.087	0.107
	Schruppen roughing	65.00	0.033	0.040	0.048	0.064	0.087	0.107
	Schruppen roughing	65.00	0.017	0.023	0.032	0.037	0.044	0.054
	Schruppen roughing	55.00	0.017	0.023	0.032	0.037	0.044	0.054
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schruppen roughing	65.00	0.033	0.040	0.048	0.064	0.087	0.107
	Schruppen roughing	65.00	0.017	0.023	0.032	0.037	0.044	0.054
	Schruppen roughing	55.00	0.017	0.023	0.032	0.037	0.044	0.054
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	40.00	0.033	0.040	0.048	0.064	0.087	0.107
	Schruppen roughing	65.00	0.033	0.040	0.048	0.064	0.087	0.107
K Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	55.00	0.033	0.040	0.048	0.064	0.087	0.107
	Schruppen roughing	50.00	0.033	0.040	0.048	0.064	0.087	0.107

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00	
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	90.00	0.033	0.040	0.048	0.064	0.087	0.107
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	105.00	0.033	0.040	0.048	0.064	0.087	0.107
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schruppen roughing	80.00	0.033	0.040	0.048	0.064	0.087	0.107
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schruppen roughing	70.00	0.033	0.040	0.048	0.064	0.087	0.107
	Kunststoff Thermoplaste	Schruppen roughing	70.00	0.033	0.040	0.048	0.064	0.087	0.107