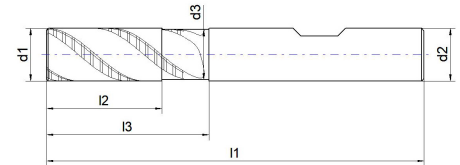
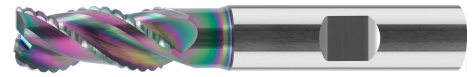


VHM-Primus Schruppfräser

Solid carbide Primus roughing end mills



Artikelnummer Article-No.	d1 h9	d3	Schutzfase	l1	l2	l3	d2 h6
E. 7822.1.0600	6	5.7	0,20	57	14	20	6,0
E. 7822.1.0800	8	7.4	0,25	63	21	26	8,0
E. 7822.1.1000	10	9.5	0,30	72	23	31	10,0
E. 7822.1.1200	12	11	0,35	83	27	37	12,0
E. 7822.1.1600	16	15	0,40	92	36	43	16,0
E. 7822.1.2000	20	19	0,40	104	41	52	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00	
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	425.00	0.076	0.093	0.126	0.151	0.185	0.236
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	395.00	0.076	0.093	0.126	0.151	0.185	0.236
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schruppen roughing	200.00	0.044	0.057	0.067	0.081	0.101	0.135
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schruppen roughing	140.00	0.030	0.034	0.037	0.040	0.051	0.061
	Kunststoff Thermoplaste	Schruppen roughing	225.00	0.030	0.037	0.047	0.051	0.061	0.081