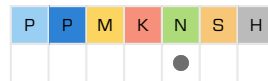
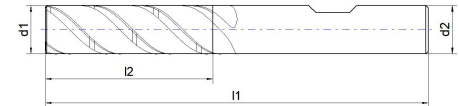
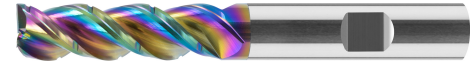


## VHM-Performance Fräser "Trochoid", 45° (ungleiche Teilung)

Solid carbide Performance end mill <sup>3</sup>Trochoid", 45° (unequal pitch)



Artikelnummer Article-No.	d1 h9	Schutzfase	l1	l2	d2 h6
E.7820.1.0600	6	0,20	62	21	6,0
E.7820.1.0800	8	0,20	68	28	8,0
E.7820.1.1000	10	0,20	80	35	10,0
E.7820.1.1200	12	0,20	93	42	12,0
E.7820.1.1600	16	0,20	108	56	16,0
E.7820.1.2000	20	0,20	126	70	20,0



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00	
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	280.00	0.070	0.100	0.130	0.170	0.220	0.300
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	260.00	0.070	0.100	0.130	0.170	0.220	0.300
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schlichten finishing	200.00	0.070	0.100	0.130	0.170	0.220	0.300
	Kunststoff Thermoplaste	Schlichten finishing	160.00	0.070	0.100	0.130	0.170	0.220	0.300
	GFK/CFK GFK/CFK	Schlichten finishing	120.00	0.070	0.100	0.130	0.170	0.220	0.300