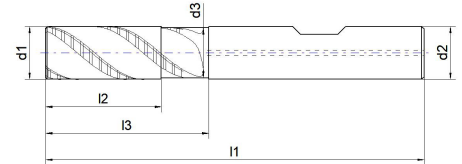
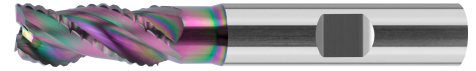
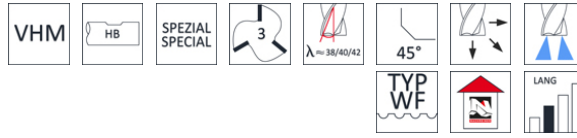


## VHM-Primus Schruppfräser, mit IK

Solid carbide Primus roughing end mills, with IC



P	P	M	K	N	S	H
				●		

Artikelnummer Article-No.	d1 h9	d3	Schutzfase	l1	l2	l3	d2 h6
E.7819.1.0600	6	5.7	0,20	57	14	20	6,0
E.7819.1.0800	8	7.4	0,25	63	21	26	8,0
E.7819.1.1000	10	9.5	0,30	72	23	31	10,0
E.7819.1.1200	12	11	0,35	83	27	37	12,0
E.7819.1.1600	16	15	0,40	92	36	43	16,0
E.7819.1.2000	20	19	0,40	104	41	52	20,0



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00	
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	530.00	0.093	0.118	0.151	0.185	0.236	0.294
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	495.00	0.093	0.118	0.151	0.185	0.236	0.294
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schruppen roughing	245.00	0.055	0.072	0.084	0.101	0.126	0.168
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schruppen roughing	175.00	0.038	0.042	0.046	0.051	0.063	0.076
	Kunststoff Thermoplaste	Schruppen roughing	285.00	0.038	0.046	0.059	0.063	0.076	0.101