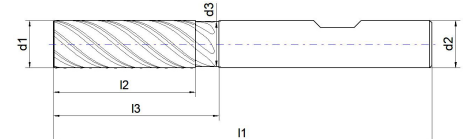
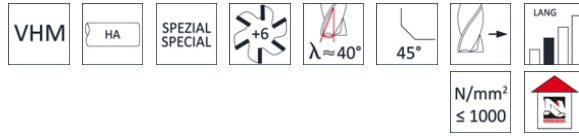


VHM-Performance Fräser 3xD, 40° (ungleiche Teilung)

Solid carbide Performance end mill 3xD, 40° (unequal pitch)



Artikelnummer Article-No.	d1 h9	d3	Schutzfase	l1	l2	l3	d2 h6
E.7818.1.0600	6	5.8	0,12	62	18	25	6,0
E.7818.1.0800	8	7.8	0,16	68	24	30	8,0
E.7818.1.1000	10	9.8	0,20	80	30	35	10,0
E.7818.1.1200	12	11.8	0,24	93	36	45	12,0
E.7818.1.1600	16	15.8	0,32	108	48	55	16,0
E.7818.1.2000	20	19.8	0,40	126	60	70	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	360.00	0.085	0.110	0.150	0.180	0.230	0.250
	Schlichten finishing	300.00	0.085	0.110	0.150	0.180	0.230	0.250
	Schlichten finishing	280.00	0.085	0.110	0.150	0.180	0.230	0.250
	Schlichten finishing	230.00	0.075	0.090	0.120	0.150	0.180	0.220
	Schlichten finishing	160.00	0.075	0.090	0.120	0.150	0.180	0.220
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schlichten finishing	280.00	0.085	0.110	0.150	0.180	0.230	0.250
	Schlichten finishing	230.00	0.075	0.090	0.120	0.150	0.180	0.220
	Schlichten finishing	160.00	0.075	0.090	0.120	0.150	0.180	0.220
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	180.00	0.060	0.070	0.085	0.100	0.130	0.170
	Schlichten finishing	140.00	0.060	0.070	0.085	0.100	0.130	0.170