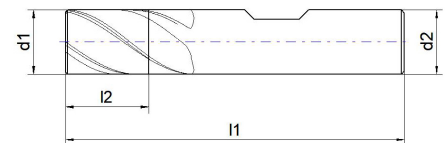
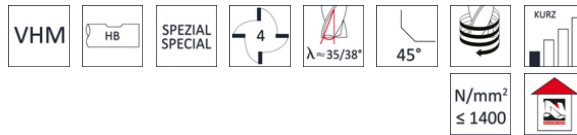


VHM-HPC-Einwegfräser, extra kurz

Solid carbide HPC disposable end mills, extra short



Artikelnummer Article-No.	Schutzfase	d1	l1	l2	d2 h6
E. 7808HK.1.0100	0,13	1	39	2	6,0
E. 7808HK.1.0150	0,13	1.5	39	3	6,0
E. 7808HK.1.0200	0,13	2	39	3	6,0
E. 7808HK.1.0250	0,13	2.5	39	3	6,0
E. 7808HK.1.0280	0,13	2.8	39	5	6,0
E. 7808HK.1.0300	0,13	3	39	5	6,0
E. 7808HK.1.0380	0,13	3.8	39	7	6,0
E. 7808HK.1.0400	0,18	4	39	7	6,0
E. 7808HK.1.0480	0,18	4.8	39	8	6,0
E. 7808HK.1.0500	0,20	5	39	8	6,0
E. 7808HK.1.0570	0,20	5.7	39	8	6,0
E. 7808HK.1.0600	0,20	6	39	8	6,0
E. 7808HK.1.0670	0,20	6.7	43	11	8,0
E. 7808HK.1.0700	0,25	7	43	11	8,0
E. 7808HK.1.0800	0,25	8	43	11	8,0
E. 7808HK.1.0870	0,25	8.7	50	13	10,0
E. 7808HK.1.0900	0,30	9	50	13	10,0
E. 7808HK.1.0970	0,30	9.7	50	13	10,0
E. 7808HK.1.1000	0,30	10	50	13	10,0
E. 7808HK.1.1170	0,30	11.7	55	15	12,0
E. 7808HK.1.1200	0,30	12	55	15	12,0
E. 7808HK.1.1370	0,30	13.7	58	15	14,0
E. 7808HK.1.1400	0,30	14	58	15	14,0
E. 7808HK.1.1570	0,30	15.7	65	18	16,0
E. 7808HK.1.1600	0,40	16	65	18	16,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz
K	Schleifen	0.0000	0.010
	Schleifen	170.00	0.018
	Schleifen	190.00	0.020
	Schleifen	120.00	0.010
	Schleifen	200.00	0.020
Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schleifen finishing	140.00	0.018