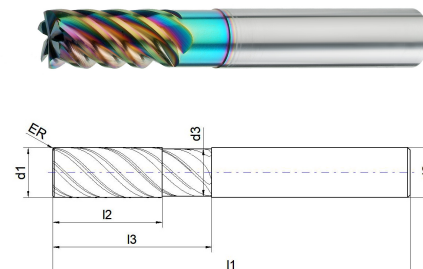


VHM-HPC-Superstar Plus-Fräser (ungleiche Teilung) abgesetzt

Solid carbide HPC Superstar Plus end mills (unequal pitch), reduced neck diameter



Artikelnummer Article-No.	d3	SER	d1	l1	l2	l3	d2 h6
E. 7769.1.0300	2.5	0.13	3	57	8	18	6,0
E. 7769.1.0400	3.5	0.18	4	57	8	18	6,0
E. 7769.1.0500	4.5	0.2	5	57	13	21	6,0
E. 7769.1.0600	5.5	0.2	6	57	13	21	6,0
E. 7769.1.0800	7.5	0.25	8	63	19	27	8,0
E. 7769.1.1000	9.5	0.3	10	72	22	32	10,0
E. 7769.1.1200	11.5	0.3	12	83	26	38	12,0
E. 7769.1.1400	13.5	0.3	14	83	26	38	14,0
E. 7769.1.1600	15.5	0.4	16	92	32	44	16,0
E. 7769.1.2000	19.5	0.5	20	104	38	54	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
				Ø 0.040	Ø 0.060	Ø 0.075	Ø 0.085	Ø 0.110	Ø 0.135
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	520.00	0.040	0.060	0.075	0.085	0.110	0.135
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	440.00	0.040	0.060	0.075	0.085	0.110	0.135
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schlichten finishing	300.00	0.035	0.055	0.070	0.080	0.100	0.125
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schlichten finishing	190.00	0.030	0.045	0.060	0.070	0.090	0.100