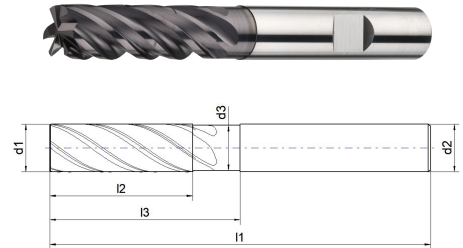
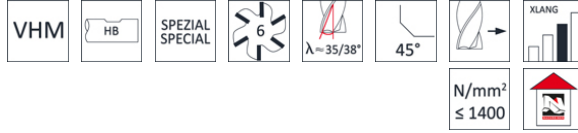


## VHM- TPC-Fräser 3xD

Solid carbide end mills with chip breakers, long



Artikelnummer Article-No.	d1	d3	Schutzfase	l1	l2	l3	d2 h6
E.7714.1L.0600	6	5.5	0,2	66	18	25	6,0
E.7714.1L.0800	8	7.5	0,2	70	24	30	8,0
E.7714.1L.1000	10	9.5	0,25	80	30	40	10,0
E.7714.1L.1200	12	11.5	0,3	93	36	46	12,0
E.7714.1L.1600	16	15.5	0,4	110	48	58	16,0
E.7714.1L.2000	20	19.5	0,5	126	60	72	20,0



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	300.00	0.075	0.080	0.100	0.120	0.140	0.190
	Schlichten finishing	280.00	0.075	0.080	0.100	0.120	0.140	0.185
	Schlichten finishing	255.00	0.070	0.075	0.100	0.120	0.140	0.180
	Schlichten finishing	220.00	0.060	0.065	0.080	0.110	0.130	0.160
	Schlichten finishing	125.00	0.050	0.060	0.075	0.095	0.110	0.130
PV Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Schlichten finishing	255.00	0.070	0.075	0.100	0.120	0.140	0.180
	Schlichten finishing	220.00	0.070	0.080	0.110	0.130	0.160	
	Schlichten finishing	125.00	0.050	0.060	0.075	0.095	0.110	0.130
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	155.00	0.050	0.060	0.070	0.085	0.100	0.120
	Schlichten finishing	120.00	0.050	0.055	0.065	0.080	0.090	0.100

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
K <b>Gusseisen</b> Cast iron	<b>Schlichten</b> finishing	255.00	0.060	0.070	0.100	0.110	0.130	0.160
	<b>Temperguss</b> Malleable cast iron	220.00	0.060	0.070	0.100	0.110	0.130	0.160
	<b>Gusseisen mit Kugelgraphit</b> Nodular cast iron	145.00	0.050	0.060	0.080	0.100	0.110	0.140
N <b>AL- und AL-Legierungen</b> AL und AL-alloys	<b>Schlichten</b> finishing	300.00	0.070	0.085	0.090	0.120	0.140	0.170
	<b>AL- und AL-Legierungen</b> AL und AL-alloys	300.00	0.070	0.085	0.090	0.120	0.140	0.170
	<b>AL- und AL-Legierungen &gt;12% Si</b> AL und AL-alloys >12% Si	300.00	0.070	0.085	0.090	0.120	0.140	0.170
S <b>Titan</b> Titanium	<b>Schlichten</b> finishing	90.00	0.045	0.060	0.075	0.100	0.130	0.150