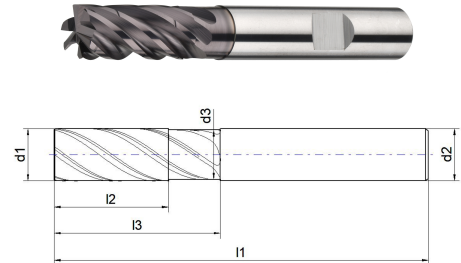
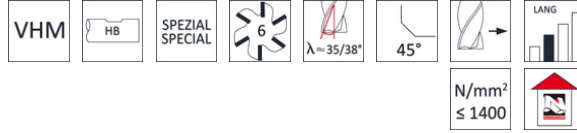


## VHM- TPC-Fräser 2xD

Solid carbide end mills with chip breakers



Artikelnummer Article-No.	d1	d3	Schutzfase	l1	l2	l3	d2 h6
E.7714.1.0600	6	5.5	0,2	57	13	20	6,0
E.7714.1.0800	8	7.5	0,2	63	19	25	8,0
E.7714.1.1000	10	9.5	0,25	72	22	32	10,0
E.7714.1.1200	12	11.5	0,3	83	26	36	12,0
E.7714.1.1600	16	15.5	0,4	92	32	42	16,0
E.7714.1.2000	20	19.5	0,5	104	40	52	20,0



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	350.00	0.075	0.080	0.100	0.120	0.140	0.190
	Schlichten finishing	330.00	0.075	0.080	0.100	0.120	0.140	0.185
	Schlichten finishing	300.00	0.070	0.075	0.100	0.120	0.140	0.180
	Schlichten finishing	260.00	0.060	0.065	0.080	0.110	0.130	0.160
	Schlichten finishing	150.00	0.050	0.060	0.075	0.095	0.110	0.130
PV Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Schlichten finishing	300.00	0.070	0.075	0.100	0.120	0.140	0.180
	Schlichten finishing	260.00	0.060	0.065	0.080	0.110	0.130	0.160
	Schlichten finishing	150.00	0.050	0.060	0.075	0.095	0.110	0.130
	Schlichten finishing	130.00	0.050	0.060	0.075	0.095	0.110	0.130
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	180.00	0.050	0.060	0.070	0.085	0.100	0.120
	Schlichten finishing	140.00	0.050	0.055	0.065	0.080	0.090	0.100

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
K <b>Gusseisen</b> Cast iron	<b>Schlichten</b> finishing	300.00	0.060	0.070	0.100	0.110	0.130	0.160
	<b>Temperguss</b> Malleable cast iron	260.00	0.060	0.070	0.100	0.110	0.130	0.160
	<b>Gusseisen mit Kugelgraphit</b> Nodular cast iron	170.00	0.050	0.060	0.080	0.100	0.110	0.140
N <b>AL- und AL-Legierungen</b> AL und AL-alloys	<b>Schlichten</b> finishing	350.00	0.070	0.085	0.090	0.120	0.140	0.170
	<b>AL- und AL-Legierungen</b> AL und AL-alloys	350.00	0.070	0.085	0.090	0.120	0.140	0.170
	<b>AL- und AL-Legierungen &gt;12% Si</b> AL und AL-alloys >12% Si	230.00	0.070	0.085	0.090	0.120	0.140	0.170
S <b>Titan</b> Titanium	<b>Schlichten</b> finishing	100.00	0.045	0.060	0.075	0.100	0.130	0.150