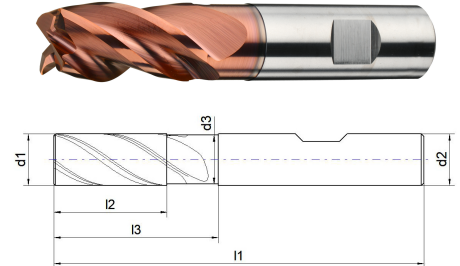
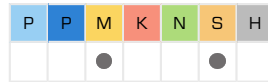
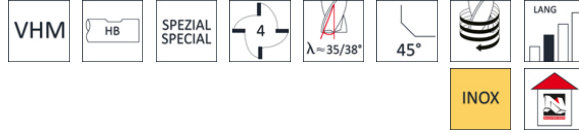


## VHM-HPC-Superstar-Fräser für Inox, abgesetzt

Solid carbide HPC Superstar end mills for Inox, reduced neck diameter



Artikelnummer Article-No.	d1	d3	Schutzfase	l1	l2	l3	d2 h6g
E. 7698VA.1.0300	3	2.8	0.13	57	8	18	6,0
E. 7698VA.1.0400	4	3.6	0.18	57	11	21	6,0
E. 7698VA.1.0500	5	4.6	0.2	57	13	21	6,0
E. 7698VA.1.0600	6	5.5	0.2	57	13	21	6,0
E. 7698VA.1.0800	8	7.5	0.25	63	19	27	8,0
E. 7698VA.1.1000	10	9.5	0.3	72	22	32	10,0
E. 7698VA.1.1200	12	11.5	0.3	83	26	38	12,0
E. 7698VA.1.1300	13	12.6	0.3	83	26	42	14,0
E. 7698VA.1.1400	14	13.5	0.3	83	26	42	14,0
E. 7698VA.1.1600	16	15.5	0.4	92	32	44	16,0
E. 7698VA.1.2000	20	19.5	0.5	104	38	54	20,0



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz							
			∅ 3.00	∅ 4.00-5.00	∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00-14.00	∅ 16.00	∅ 20.00	
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	85.00	0.025	0.029	0.042	0.046	0.061	0.076	0.088	
	Schlichten finishing	120.00	0.030	0.035	0.050	0.055	0.072	0.090	0.104	
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm <sup>2</sup> Stainless steels >700N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	80.00	0.025	0.029	0.038	0.042	0.051	0.063	0.076
		Schlichten finishing	115.00	0.030	0.035	0.045	0.050	0.060	0.075	0.090
S Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Schruppen roughing	25.00	0.006	0.008	0.010	0.018	0.025	0.038	0.051	
	Schlichten finishing	35.00	0.007	0.009	0.012	0.021	0.030	0.045	0.060	
	Titan Titanium	Schruppen roughing	35.00	0.006	0.008	0.013	0.021	0.027	0.044	0.051
		Schlichten finishing	50.00	0.007	0.009	0.015	0.025	0.032	0.052	0.060