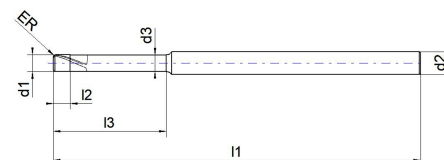
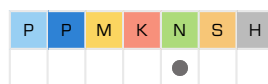
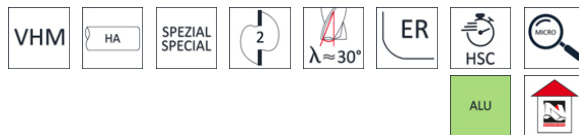


VHM-Alu-Mikroschaftfräser 30° mit Eckenradius

Solid carbide micro end mills 30° with corner radius for Aluminium



Artikelnummer Article-No.	ER -0,005	d1 h9	d3	l1	l2	l3	d2 h6
E. 7695.1.0040.02	0.05	0.4	0.38	55	0.5	2	3,0
E. 7695.1.0050.03	0.05	0.5	0.48	55	0.6	3	3,0
E. 7695.1.0060.04	0.06	0.6	0.58	55	0.8	4	4,0
E. 7695.1.0060.06	0.06	0.6	0.58	55	0.8	6	4,0
E. 7695.1.0080.04	0.08	0.8	0.77	55	1	4	4,0
E. 7695.1.0080.06	0.08	0.8	0.77	55	1	6	4,0
E. 7695.1.0080.08	0.08	0.8	0.77	55	1	8	4,0
E. 7695.1.0080.10	0.08	0.8	0.77	55	1	10	4,0
E. 7695.1.0100.05	0.1	1	0.95	55	1.2	5	4,0
E. 7695.1.0100.10	0.1	1	0.95	55	1.2	10	4,0
E. 7695.1.0100.15	0.1	1	0.95	55	1.2	15	4,0
E. 7695.1.0100.20	0.1	1	0.95	55	1.2	20	4,0
E. 7695.1.0150.04	0.15	1.5	1.44	55	1.8	4	4,0
E. 7695.1.0150.08	0.15	1.5	1.44	55	1.8	8	4,0
E. 7695.1.0150.12	0.15	1.5	1.44	55	1.8	12	4,0
E. 7695.1.0150.16	0.15	1.5	1.44	55	1.8	16	4,0
E. 7695.1.0150.25	0.15	1.5	1.44	60	1.8	25	4,0
E. 7695.1.0200.05	0.2	2	1.92	65	2	5	4,0
E. 7695.1.0200.10	0.2	2	1.92	65	2	10	4,0
E. 7695.1.0200.15	0.2	2	1.92	65	2	15	4,0
E. 7695.1.0200.20	0.2	2	1.92	75	2	20	4,0
E. 7695.1.0200.25	0.2	2	1.92	75	2	25	4,0
E. 7695.1.0200.30	0.2	2	1.92	75	2	30	4,0
E. 7695.1.0300.10	0.3	3	2.9	65	3	10	4,0
E. 7695.1.0300.15	0.3	3	2.9	65	3	15	4,0
E. 7695.1.0300.20	0.3	3	2.9	65	3	20	4,0
E. 7695.1.0300.25	0.3	3	2.9	75	3	25	4,0
E. 7695.1.0400.10	0.3	4	3.9	65	4	10	6,0
E. 7695.1.0400.15	0.3	4	3.9	65	4	15	6,0
E. 7695.1.0400.20	0.3	4	3.9	65	4	20	6,0
E. 7695.1.0400.25	0.3	4	3.9	75	4	25	6,0
E. 7695.1.0400.30	0.3	4	3.9	75	4	30	6,0

PRODUKTDATENBLATT



Artikelnummer Article-No.	ER -0,005	d1 h9	d3	l1	l2	l3	d2 h6
E.7695.1.0500.10	0.3	5	4.9	65	5	10	6,0
E.7695.1.0500.20	0.3	5	4.9	65	5	20	6,0
E.7695.1.0500.40	0.3	5	4.9	90	5	40	6,0
E.7695.1.0600.10	0.3	6	5.9	65	6	10	6,0
E.7695.1.0600.20	0.3	6	5.9	65	6	20	6,0
E.7695.1.0600.30	0.3	6	5.9	75	6	30	6,0
E.7695.1.0600.40	0.3	6	5.9	90	6	40	6,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 0.40-0.50	∅ 0.60-0.80	∅ 1.00-1.50	∅ 2.00-3.00	∅ 4.00-5.00	∅ 6.00
AL- und AL-Legierungen AL and AL-alloys	Schruppen roughing	0.00						
	Schlichten finishing	400.00	0.001	0.002	0.005	0.015	0.020	0.030
AL- und AL-Legierungen AL and AL-alloys	Schruppen roughing	0.00						
	Schlichten finishing	350.00	0.001	0.002	0.005	0.015	0.020	0.030
AL- und AL-Legierungen >12% Si AL and AL-alloys >12% Si	Schruppen roughing	0.00						
	Schlichten finishing	300.00	0.001	0.002	0.005	0.015	0.020	0.030
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schruppen roughing	0.00						
	Schlichten finishing	300.00	0.001	0.002	0.005	0.014	0.018	0.030
Kunststoff Thermoplaste	Schruppen roughing	0.00						
	Schlichten finishing	250.00	0.001	0.002	0.005	0.014	0.018	0.030