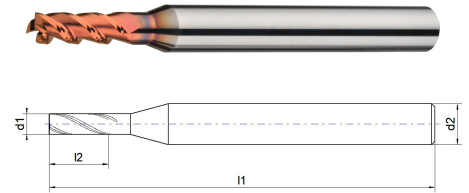


## VHM-Inox-Advantage-Schaftfräser 48°

Solid carbide Advantage end mills 48° for Inox



Artikelnummer Article-No.	d1	Schutzfase	l1	l2	d2 h6
E.7693.1.0100	1	0.03	57	4	6,0
E.7693.1.0200	2	0.05	57	6	6,0
E.7693.1.0300	3	0.05	57	8	6,0
E.7693.1.0400	4	0.05	57	11	6,0



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz	
			∅ 1.00-3.00	∅ 4.00
PA allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	170.00	0.010	0.168
	Schlichten finishing	240.00	0.012	0.200
	Schruppen roughing	155.00	0.010	0.017
	Schlichten finishing	220.00	0.012	0.020
	Schruppen roughing	115.00	0.101	0.168
	Schlichten finishing	160.00	0.120	0.200
PV allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	100.00	0.008	0.013
	Schlichten finishing	140.00	0.009	0.015
	Schruppen roughing	85.00	0.008	0.013
	Schlichten finishing	120.00	0.009	0.015
	Schruppen roughing	115.00	0.101	0.168
	Schlichten finishing	160.00	0.120	0.200
Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	100.00	0.008	0.013
	Schlichten finishing	140.00	0.009	0.015
	Schruppen roughing	85.00	0.008	0.013
Vergütungsstähle < 1000N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 1000N/mm <sup>2</sup>	Schlichten finishing	120.00	0.009	0.015
	Schruppen roughing	85.00	0.008	0.013
Vergütungsstähle < 1400N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 1400N/mm <sup>2</sup>	Schlichten finishing	120.00	0.009	0.015
	Schruppen roughing	85.00	0.008	0.013

# PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz		
			∅ 1.00-3.00	∅ 4.00	
M <b>Rost und säurebeständige Stähle</b> Stainless steels	<b>Schruppen</b> roughing	80.00	0.010	0.017	
	<b>Schlichten</b> finishing	110.00	0.012	0.020	
	<b>Schruppen</b> roughing	55.00	0.008	0.013	
	<b>Schlichten</b> finishing	75.00	0.009	0.015	
K <b>Gusseisen</b> Cast iron	<b>Schruppen</b> roughing	125.00	0.010	0.017	
	<b>Schlichten</b> finishing	180.00	0.012	0.020	
	<b>Schruppen</b> roughing	100.00	0.010	0.017	
	<b>Schlichten</b> finishing	140.00	0.012	0.020	
	<b>Gusseisen mit Kugelgraphit</b> Nodular cast iron	<b>Schruppen</b> roughing	100.00	0.010	0.017
	<b>Schlichten</b> finishing	140.00	0.012	0.020	
S <b>Nickelbasierende Stähle</b> Nickel based alloys	<b>Schruppen</b> roughing	20.00	0.006	0.008	
	<b>Schlichten</b> finishing	30.00	0.007	0.009	
	<b>Titan</b> Titanium	<b>Schruppen</b> roughing	30.00	0.006	0.008
	<b>Schlichten</b> finishing	45.00	0.007	0.009	