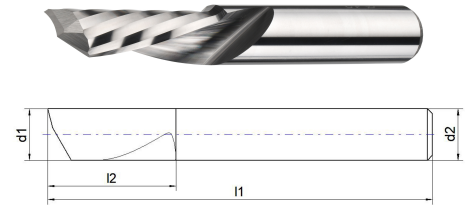
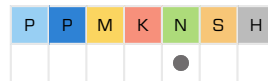
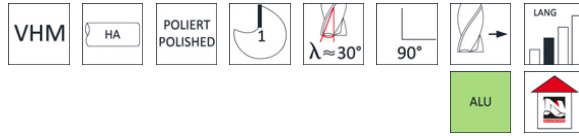


VHM-Alu-Einzahnfräser Linksspirale, rechtsschneidend

Solid carbide 1 flute end mills for Aluminium, left hand spiral, right hand cutting



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2
E.7684.0.0200	2	40	8	2,0
E.7684.0.0300	3	50	12	3,0
E.7684.0.0400	4	50	15	4,0
E.7684.0.0500	5	50	16	5,0
E.7684.0.0600	6	60	20	6,0
E.7684.0.0800	8	63	22	8,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
			∅ 2.00-3.00	∅ 4.00-5.00	∅ 6.00	∅ 8.00	
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	245.00	0.008	0.011	0.015	0.025
		Schlichten finishing	350.00	0.010	0.013	0.018	0.030
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	210.00	0.008	0.011	0.015	0.025
		Schlichten finishing	300.00	0.010	0.013	0.018	0.030
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schruppen roughing	175.00	0.008	0.011	0.015	0.025
		Schlichten finishing	250.00	0.010	0.013	0.018	0.030
	Kunststoff Thermoplaste	Schruppen roughing	210.00	0.019	0.037	0.056	0.074
		Schlichten finishing	300.00	0.022	0.044	0.066	0.088
	Duroplaste Duroplast	Schruppen roughing	155.00	0.007	0.017	0.025	0.034
		Schlichten finishing	220.00	0.008	0.020	0.030	0.040
	GFK/CFK GFK/CFK	Schruppen roughing	90.00	0.003	0.007	0.008	0.011
		Schlichten finishing	130.00	0.004	0.008	0.010	0.013
Graphit Graphite	Schruppen roughing	90.00	0.003	0.007	0.009	0.011	
	Schlichten finishing	130.00	0.004	0.008	0.011	0.013	