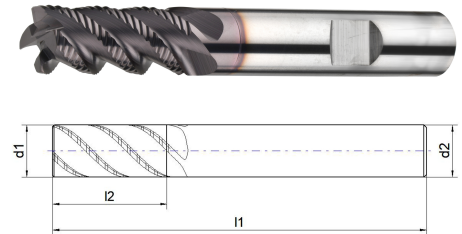


VHM-Primus-Schrupfräser 45°, lang

Solid carbide Primus roughing end mills 45°, long



Artikelnummer Article-No.	Zähne	d1	l1	l2	d2 h6
E. 7678.1.0400	3	4	57	11	6,0
E. 7678.1.0500	4	5	57	13	6,0
E. 7678.1.0600	4	6	57	16	6,0
E. 7678.1.0700	4	7	63	16	8,0
E. 7678.1.0800	4	8	63	16	8,0
E. 7678.1.0900	4	9	72	19	10,0
E. 7678.1.1000	4	10	72	22	10,0
E. 7678.1.1200	4	12	83	26	12,0
E. 7678.1.1400	5	14	83	26	14,0
E. 7678.1.1600	5	16	92	32	16,0
E. 7678.1.2000	6	20	104	38	20,0
E. 7678.1.2500	6	25	110	45	25,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
				Ø 0.017	Ø 0.029	Ø 0.042	Ø 0.051	Ø 0.063	Ø 0.084	Ø 0.101
PA	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	135.00	0.017	0.029	0.042	0.051	0.063	0.084	0.101
		Schlichten finishing	190.00	0.020	0.035	0.050	0.060	0.075	0.100	0.120
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	125.00	0.017	0.029	0.042	0.051	0.063	0.084	0.101
		Schlichten finishing	180.00	0.020	0.035	0.050	0.060	0.075	0.100	0.120
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	105.00	0.013	0.021	0.027	0.038	0.044	0.055	0.071
		Schlichten finishing	150.00	0.015	0.025	0.032	0.045	0.052	0.065	0.084
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	90.00	0.013	0.021	0.027	0.038	0.044	0.055	0.071
		Schlichten finishing	130.00	0.015	0.025	0.032	0.045	0.052	0.065	0.084
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	80.00	0.013	0.021	0.027	0.038	0.044	0.055	0.071
		Schlichten finishing	110.00	0.015	0.025	0.032	0.045	0.052	0.065	0.084

PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
				Ø 0.017	Ø 0.029	Ø 0.042	Ø 0.051	Ø 0.063	Ø 0.084	Ø 0.101
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schruppen roughing	105.00	0.013	0.021	0.027	0.038	0.044	0.055	0.071
		Schlichten finishing	150.00	0.015	0.025	0.032	0.045	0.052	0.065	0.084
	Vergütungsstähle < 1000N/mm ² Tempering steel < 1000N/mm ²	Schruppen roughing	90.00	0.013	0.021	0.027	0.038	0.044	0.055	0.071
		Schlichten finishing	130.00	0.015	0.025	0.032	0.045	0.052	0.065	0.084
	Vergütungsstähle < 1400N/mm ² Tempering steel < 1400N/mm ²	Schruppen roughing	80.00	0.013	0.021	0.027	0.038	0.044	0.055	0.071
		Schlichten finishing	110.00	0.015	0.025	0.032	0.045	0.052	0.065	0.084
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	70.00	0.017	0.029	0.042	0.051	0.063	0.084	0.101
		Schlichten finishing	100.00	0.020	0.035	0.050	0.060	0.075	0.100	0.120
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm ² Stainless steels >700N/mm ²	Schruppen roughing	55.00	0.013	0.021	0.027	0.038	0.044	0.055	0.071
		Schlichten finishing	80.00	0.015	0.025	0.032	0.045	0.052	0.065	0.084
K	Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	120.00	0.017	0.029	0.042	0.051	0.063	0.084	0.101
		Schlichten finishing	170.00	0.020	0.035	0.050	0.060	0.075	0.100	0.120
	Temperguss Malleable cast iron	Schruppen roughing	85.00	0.013	0.021	0.027	0.038	0.044	0.055	0.071
		Schlichten finishing	120.00	0.015	0.025	0.032	0.045	0.052	0.065	0.084
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schruppen roughing	85.00	0.013	0.021	0.027	0.038	0.044	0.055	0.071
		Schlichten finishing	120.00	0.015	0.025	0.032	0.045	0.052	0.065	0.084
S	Titan Titanium	Schruppen roughing	40.00	0.013	0.021	0.027	0.038	0.044	0.055	0.071
		Schlichten finishing	60.00	0.015	0.025	0.032	0.045	0.052	0.065	0.084