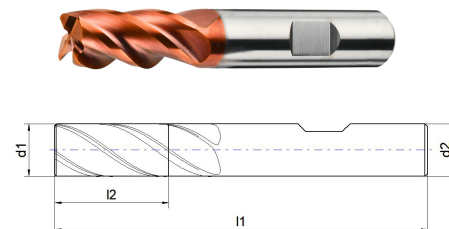


VHM-HPC-Superstar-Fräser für Inox, lang

Solid carbide HPC Superstar end mill for Inox, long



P	P	M	K	N	S	H
		●			●	



Artikelnummer Article-No.	Schutzfase	d1	l1	l2	d2 h6
E.7676VL.1.0300	0.13	3	57	8	6,0
E.7676VL.1.0400	0.18	4	57	11	6,0
E.7676VL.1.0500	0.2	5	57	13	6,0
E.7676VL.1.0600	0.2	6	57	13	6,0
E.7676VL.1.0700	0.25	7	63	19	8,0
E.7676VL.1.0800	0.25	8	63	19	8,0
E.7676VL.1.1000	0.3	10	72	22	10,0
E.7676VL.1.1200	0.3	12	83	26	12,0
E.7676VL.1.1600	0.4	16	92	32	16,0
E.7676VL.1.2000	0.5	20	104	38	20,0
E.7676VL.1.2500	-	25	104	42	25,0
E.7676VL.1.1100	-	11	83	26	12,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz							
			Ø 0.025	Ø 0.029	Ø 0.042	Ø 0.046	Ø 0.061	Ø 0.076	Ø 0.088	
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	85.00	0.025	0.029	0.042	0.046	0.061	0.076	0.088	
	Schlichten finishing	120.00	0.030	0.035	0.050	0.055	0.072	0.090	0.104	
	Schruppen roughing	80.00	0.025	0.029	0.038	0.042	0.051	0.063	0.076	
	Schlichten finishing	115.00	0.030	0.035	0.045	0.050	0.060	0.075	0.090	
S Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Schruppen roughing	25.00	0.006	0.008	0.010	0.018	0.025	0.038	0.051	
	Schlichten finishing	35.00	0.007	0.009	0.012	0.021	0.030	0.045	0.060	
	Schruppen roughing	35.00	0.006	0.008	0.013	0.021	0.027	0.044	0.051	
	Schlichten finishing	50.00	0.007	0.009	0.015	0.025	0.032	0.052	0.060	