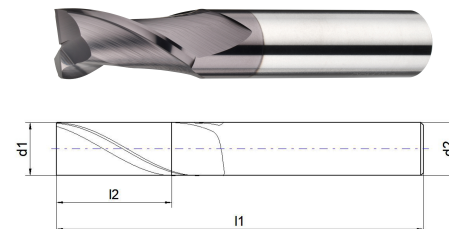
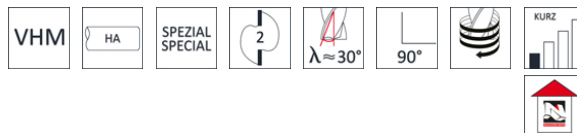


VHM-Universal-Schaftfräser 30°, kurz

Solid carbide universal end mills 30°, short



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2 h6
E. 7666.1.0100	1	50	5	6,0
E. 7666.1.0200	2	50	6	6,0
E. 7666.1.0300	3	50	6	6,0
E. 7666.1.0400	4	50	8	6,0
E. 7666.1.0500	5	50	8	6,0
E. 7666.1.0600	6	50	16	6,0
E. 7666.1.0800	8	60	20	8,0
E. 7666.1.1000	10	70	22	10,0
E. 7666.1.1200	12	70	22	12,0
E. 7666.1.1600	16	75	25	16,0
E. 7666.1.2000	20	100	32	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description			Vc m/min	fz							
				Ø 0.011	Ø 0.020	Ø 0.033	Ø 0.043	Ø 0.060	Ø 0.080	Ø 0.087	Ø 0.094
PA	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	70.00	0.011	0.020	0.033	0.043	0.060	0.080	0.087	0.094
		Schlichten finishing	160.00	0.017	0.030	0.050	0.064	0.090	0.120	0.130	0.140
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	70.00	0.010	0.015	0.024	0.029	0.043	0.056	0.074	0.087
		Schlichten finishing	160.00	0.015	0.022	0.036	0.044	0.064	0.084	0.110	0.130
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	70.00	0.010	0.015	0.024	0.029	0.043	0.056	0.074	0.087
		Schlichten finishing	160.00	0.015	0.022	0.036	0.044	0.064	0.084	0.110	0.130
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	65.00	0.007	0.011	0.017	0.021	0.029	0.040	0.054	0.067
		Schlichten finishing	140.00	0.010	0.016	0.026	0.032	0.044	0.060	0.080	0.100
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	60.00	0.007	0.011	0.017	0.021	0.029	0.040	0.054	0.067
		Schlichten finishing	130.00	0.010	0.016	0.026	0.032	0.044	0.060	0.080	0.100

PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz							
				Ø 0.011	Ø 0.020	Ø 0.033	Ø 0.043	Ø 0.060	Ø 0.080	Ø 0.087	Ø 0.094
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schruppen roughing	70.00	0.010	0.015	0.024	0.029	0.043	0.056	0.074	0.087
		Schlichten finishing	160.00	0.015	0.022	0.036	0.044	0.064	0.084	0.110	0.130
	Vergütungsstähle < 1000N/mm ² Tempering steel < 1000N/mm ²	Schruppen roughing	70.00	0.007	0.011	0.017	0.021	0.029	0.040	0.054	0.067
		Schlichten finishing	160.00	0.010	0.016	0.026	0.032	0.044	0.060	0.080	0.100
	Vergütungsstähle < 1400N/mm ² Tempering steel < 1400N/mm ²	Schruppen roughing	60.00	0.007	0.011	0.017	0.021	0.029	0.040	0.054	0.067
		Schlichten finishing	130.00	0.010	0.016	0.026	0.032	0.044	0.060	0.080	0.100
	Vergütungsstähle > 1400N/mm ² Tempering steel > 1400N/mm ²	Schruppen roughing	60.00	0.007	0.011	0.017	0.021	0.029	0.040	0.054	0.067
		Schlichten finishing	130.00	0.010	0.016	0.026	0.032	0.044	0.060	0.080	0.100
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	35.00	0.010	0.015	0.024	0.029	0.043	0.056	0.074	0.087
		Schlichten finishing	80.00	0.015	0.022	0.036	0.044	0.064	0.084	0.110	0.130
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm ² Stainless steels >700N/mm ²	Schruppen roughing	25.00	0.010	0.015	0.024	0.029	0.043	0.056	0.074	0.087
		Schlichten finishing	60.00	0.015	0.022	0.036	0.044	0.064	0.084	0.110	0.130
K	Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	80.00	0.010	0.015	0.024	0.029	0.043	0.056	0.074	0.094
		Schlichten finishing	180.00	0.015	0.022	0.036	0.044	0.064	0.084	0.110	0.140
	Temperguss Malleable cast iron	Schruppen roughing	65.00	0.010	0.015	0.024	0.029	0.043	0.056	0.074	0.094
		Schlichten finishing	150.00	0.015	0.022	0.036	0.044	0.064	0.084	0.110	0.140
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schruppen roughing	65.00	0.010	0.015	0.024	0.029	0.043	0.056	0.074	0.094
		Schlichten finishing	140.00	0.015	0.022	0.036	0.044	0.064	0.084	0.110	0.140
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	110.00	0.010	0.015	0.024	0.029	0.043	0.056	0.074	0.094
		Schlichten finishing	250.00	0.015	0.022	0.036	0.044	0.064	0.084	0.110	0.140
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	110.00	0.010	0.015	0.024	0.029	0.043	0.056	0.074	0.094
		Schlichten finishing	250.00	0.015	0.022	0.036	0.044	0.064	0.084	0.110	0.140
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schruppen roughing	100.00	0.010	0.015	0.024	0.029	0.043	0.056	0.074	0.094
		Schlichten finishing	220.00	0.015	0.022	0.036	0.044	0.064	0.084	0.110	0.140
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schruppen roughing	90.00	0.010	0.015	0.024	0.029	0.043	0.056	0.074	0.094
		Schlichten finishing	200.00	0.015	0.022	0.036	0.044	0.064	0.084	0.110	0.140
	Kunststoff Thermoplaste	Schruppen roughing	90.00	0.010	0.015	0.024	0.029	0.043	0.056	0.074	0.094
		Schlichten finishing	200.00	0.015	0.022	0.036	0.044	0.064	0.084	0.110	0.140
	Duroplaste Duroplast	Schruppen roughing	90.00	0.010	0.015	0.024	0.029	0.043	0.056	0.074	0.094
		Schlichten finishing	200.00	0.015	0.022	0.036	0.044	0.064	0.084	0.110	0.140