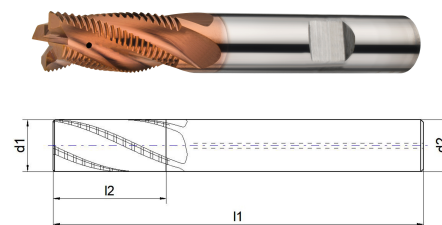
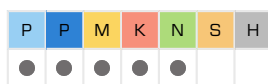
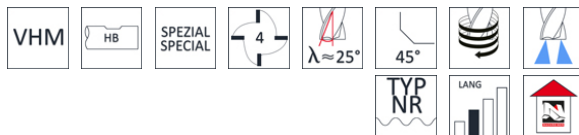


VHM-Schrupfräser 25°, mit IK

Solid carbide roughing end mills 25°, with IC



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2 h6
E. 7665.1.0800	8	63	16	8,0
E. 7665.1.1000	10	72	22	10,0
E. 7665.1.1200	12	83	26	12,0
E. 7665.1.1600	16	92	32	16,0
E. 7665.1.2000	20	104	38	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
				Ø 0.038	Ø 0.063	Ø 0.069	Ø 0.084	Ø 0.101
PA	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	100.00	0.038	0.063	0.069	0.084	0.101
		Schlichten finishing	140.00	0.045	0.075	0.082	0.100	0.120
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	85.00	0.038	0.063	0.069	0.084	0.101
		Schlichten finishing	120.00	0.045	0.075	0.082	0.100	0.120
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	80.00	0.034	0.044	0.051	0.059	0.071
		Schlichten finishing	115.00	0.040	0.052	0.060	0.070	0.084
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	70.00	0.034	0.044	0.051	0.059	0.071
		Schlichten finishing	100.00	0.040	0.052	0.060	0.070	0.084
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	55.00	0.034	0.044	0.051	0.059	0.071
		Schlichten finishing	80.00	0.040	0.052	0.060	0.070	0.084
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schruppen roughing	80.00	0.034	0.044	0.051	0.059	0.072
		Schlichten finishing	115.00	0.040	0.052	0.060	0.070	0.085
	Vergütungsstähle < 1000N/mm ² Tempering steel < 1000N/mm ²	Schruppen roughing	70.00	0.034	0.044	0.051	0.059	0.072
		Schlichten finishing	100.00	0.040	0.052	0.060	0.070	0.085
	Vergütungsstähle < 1400N/mm ² Tempering steel < 1400N/mm ²	Schruppen roughing	55.00	0.034	0.044	0.046	0.059	0.069
		Schlichten finishing	80.00	0.040	0.052	0.055	0.070	0.082

PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
				Ø 0.038	Ø 0.063	Ø 0.069	Ø 0.084	Ø 0.101
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	55.00	0.034	0.044	0.051	0.059	0.071
		Schlichten finishing	80.00	0.040	0.052	0.060	0.070	0.084
K	Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	90.00	0.038	0.063	0.069	0.084	0.101
		Schlichten finishing	130.00	0.045	0.075	0.082	0.100	0.120
	Temperguss Malleable cast iron	Schruppen roughing	70.00	0.038	0.063	0.069	0.084	0.101
		Schlichten finishing	100.00	0.045	0.075	0.082	0.100	0.120
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schruppen roughing	70.00	0.038	0.063	0.069	0.084	0.101
		Schlichten finishing	100.00	0.045	0.075	0.082	0.100	0.120
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	155.00	0.038	0.063	0.069	0.084	0.101
		Schlichten finishing	220.00	0.045	0.075	0.082	0.100	0.120
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schruppen roughing	125.00	0.038	0.063	0.069	0.084	0.101
		Schlichten finishing	180.00	0.045	0.075	0.082	0.100	0.120
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schruppen roughing	120.00	0.038	0.063	0.069	0.084	0.101
		Schlichten finishing	170.00	0.045	0.075	0.082	0.100	0.120