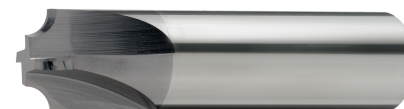


VHM-Unispezial-Viertelkreisfräser konkav

Solid carbide unispecial corner rounding cutters, concave



Artikelnummer Article-No.	R	d3	d1	l1	d2 h6
E. 7659.0.0050	0.5	7	8	70	8,0
E. 7659.0.0100	1	6	8	70	8,0
E. 7659.0.0150	1.5	7	10	75	10,0
E. 7659.0.0200	2	6	10	75	10,0
E. 7659.0.0250	2.5	7	12	75	12,0
E. 7659.0.0300	3	6	12	75	12,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz		
			Ø 0.015	Ø 0.025	Ø 0.032
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	121.60	0.015	0.025	0.032
	Schlichten finishing	108.00	0.015	0.025	0.032
	Schlichten finishing	88.00	0.015	0.025	0.032
	Schlichten finishing	64.00	0.015	0.025	0.032
	Schlichten finishing	48.00	0.015	0.025	0.032
PV Vergütungsstähle < 850N/mm² Tempering steel < 850N/mm²	Schlichten finishing	88.00	0.015	0.025	0.032
	Schlichten finishing	64.00	0.015	0.025	0.032
	Schlichten finishing	48.00	0.015	0.025	0.032
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	72.00	0.015	0.025	0.032
	Schlichten finishing	48.00	0.015	0.025	0.032
K Gusseisen Cast iron	Schlichten finishing	96.00	0.015	0.025	0.032
	Schlichten finishing	44.00	0.015	0.025	0.032
	Schlichten finishing	64.00	0.015	0.025	0.032

PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz		
				Ø 0.015	Ø 0.025	Ø 0.032
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	320.00	0.015	0.025	0.032
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	280.00	0.015	0.025	0.032
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schlichten finishing	240.00	0.015	0.025	0.032
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schlichten finishing	200.00	0.015	0.025	0.032