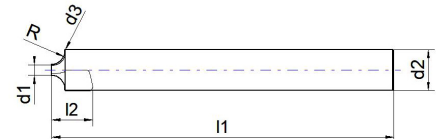


VHM-Unispezial-Mikro-Viertelkreis-Konkavfräser

Solid carbide unispecial corner rounding micro cutters, concave



Artikelnummer Article-No.	R ± 0,02	d3	d1 ± 0,1	l1	l2	d2 h6
E. 7658.0.0030	0.3	1.2	0.5	50	2.5	3,0
E. 7658.0.0050	0.5	1.6	0.5	50	2.5	3,0
E. 7658.0.0080	0.8	2.5	0.8	50	4	3,0
E. 7658.0.0100	1	2.9	0.8	50	4	3,0
E. 7658.0.0150	1.5	4.6	1.5	50	6	5,0
E. 7658.0.0200	2	5.6	1.5	50	8	6,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz		
				Ø 0.004	Ø 0.008	Ø 0.010
PA	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	45.00	0.004	0.008	0.010
		Schlichten finishing	65.00	0.005	0.010	0.012
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	40.00	0.004	0.008	0.010
		Schlichten finishing	60.00	0.005	0.010	0.012
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	35.00	0.004	0.008	0.010
		Schlichten finishing	50.00	0.005	0.010	0.012
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	30.00	0.004	0.008	0.010
		Schlichten finishing	40.00	0.005	0.010	0.012
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	20.00	0.004	0.008	0.010
		Schlichten finishing	30.00	0.005	0.010	0.012

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz		
				Ø 0.004	Ø 0.008	Ø 0.010
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schruppen roughing	35.00	0.004	0.008	0.010
		Schlichten finishing	50.00	0.005	0.010	0.012
	Vergütungsstähle < 1000N/mm ² Tempering steel < 1000N/mm ²	Schruppen roughing	30.00	0.004	0.008	0.010
		Schlichten finishing	40.00	0.005	0.010	0.012
	Vergütungsstähle < 1400N/mm ² Tempering steel < 1400N/mm ²	Schruppen roughing	20.00	0.004	0.008	0.010
		Schlichten finishing	30.00	0.005	0.010	0.012
	Vergütungsstähle > 1400N/mm ² Tempering steel > 1400N/mm ²	Schruppen roughing	20.00	0.004	0.008	0.010
		Schlichten finishing	25.00	0.005	0.010	0.012
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	25.00	0.004	0.008	0.010
		Schlichten finishing	35.00	0.005	0.010	0.012
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm ² Stainless steels >700N/mm ²	Schruppen roughing	20.00	0.004	0.008	0.010
		Schlichten finishing	30.00	0.005	0.010	0.012
K	Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	45.00	0.004	0.008	0.010
		Schlichten finishing	65.00	0.005	0.010	0.012
	Temperguss Malleable cast iron	Schruppen roughing	40.00	0.004	0.008	0.010
		Schlichten finishing	60.00	0.005	0.010	0.012
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schruppen roughing	40.00	0.004	0.008	0.010
		Schlichten finishing	60.00	0.005	0.010	0.012
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	65.00	0.004	0.008	0.010
		Schlichten finishing	90.00	0.005	0.010	0.012
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	55.00	0.004	0.008	0.010
		Schlichten finishing	75.00	0.005	0.010	0.012
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schruppen roughing	40.00	0.004	0.008	0.010
		Schlichten finishing	60.00	0.005	0.010	0.012
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schruppen roughing	40.00	0.004	0.008	0.010
		Schlichten finishing	60.00	0.005	0.010	0.012
S	Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Schruppen roughing	20.00	0.003	0.008	
		Schlichten finishing	25.00	0.004	0.009	0.010
	Titan Titanium	Schruppen roughing	20.00	0.003	0.008	
		Schlichten finishing	25.00	0.004	0.009	0.010