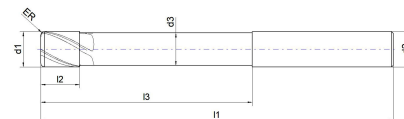


VHM-Formenbau-Kopierfräser 30°, lang
Solid carbide profile cutters 30° for moulds, long



Artikelnummer Article-No.	d1 -0,040	ER	d3	l1	l2	l3	d2 h6
E.7655.1.0600.01	6	0.1	5.5	80	7	44	6,0
E.7655.1.0600.02	6	0.2	5.5	80	7	44	6,0
E.7655.1.0600.03	6	0.3	5.5	80	7	44	6,0
E.7655.1.0600.04	6	0.4	5.5	80	7	44	6,0
E.7655.1.0600.05	6	0.5	5.5	80	7	44	6,0
E.7655.1.0600.10	6	1	5.5	80	7	44	6,0
E.7655.1.0600.14	6	1.4	5.5	80	7	44	6,0
E.7655.1.0600.15	6	1.5	5.5	80	7	44	6,0
E.7655.1.0600.16	6	1.6	5.5	80	7	44	6,0
E.7655.1.0600.17	6	1.7	5.5	80	7	44	6,0
E.7655.1.0600.18	6	1.8	5.5	80	7	44	6,0
E.7655.1.0600.19	6	1.9	5.5	80	7	44	6,0
E.7655.1.0600.22	6	2.2	5.5	80	7	44	6,0
E.7655.1.0600.23	6	2.3	5.5	80	7	44	6,0
E.7655.1.0600.24	6	2.4	5.5	80	7	44	6,0
E.7655.1.0800.05	8	0.5	7.4	100	9	54	8,0
E.7655.1.0800.10	8	1	7.4	100	9	54	8,0
E.7655.1.0800.15	8	1.5	7.4	100	9	54	8,0
E.7655.1.0800.20	8	2	7.4	100	9	54	8,0
E.7655.1.1000.10	10	1	9.2	100	11	60	10,0
E.7655.1.1000.15	10	1.5	9.2	100	11	60	10,0
E.7655.1.1000.20	10	2	9.2	100	11	60	10,0
E.7655.1.1200.05	12	0.5	11	120	12	75	12,0
E.7655.1.1200.10	12	1	11	120	12	75	12,0
E.7655.1.1200.15	12	1.5	11	120	12	75	12,0
E.7655.1.1200.20	12	2	11	120	12	75	12,0
E.7655.1.1600.20	16	2	15	150	16	92	16,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
				∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00
PA	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	180.00	0.040	0.052	0.056	0.064	0.076
	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	160.00	0.040	0.052	0.056	0.064	0.076
	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	150.00	0.040	0.052	0.056	0.064	0.076
	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	120.00	0.032	0.040	0.044	0.052	0.064
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm² Tempering steel < 850N/mm ²	Schlichten finishing	160.00	0.040	0.052	0.056	0.064	0.076
	Vergütungsstähle < 1000N/mm² Tempering steel < 1000N/mm ²	Schlichten finishing	150.00	0.040	0.052	0.056	0.064	0.076
	Vergütungsstähle < 1400N/mm² Tempering steel < 1400N/mm ²	Schlichten finishing	120.00	0.032	0.040	0.044	0.052	0.064
K	Gusseisen Cast iron	Schlichten finishing	200.00	0.040	0.052	0.056	0.064	0.076
	Temperguss Malleable cast iron	Schlichten finishing	180.00	0.040	0.052	0.056	0.064	0.076
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schlichten finishing	180.00	0.040	0.052	0.056	0.064	0.076
H	gehärtete Stähle 45-55 HRC Hardened steels 45-55 HRC	Schlichten finishing	110.00	0.032	0.040	0.044	0.052	0.064
	gehärtete Stähle 55-60 HRC Hardened steels 55-60 HRC	Schlichten finishing	100.00	0.032	0.040	0.044	0.052	0.064
	gehärtete Stähle 60-65 HRC Hardened steels 60-65 HRC	Schlichten finishing	85.00	0.032	0.040	0.044	0.052	0.064