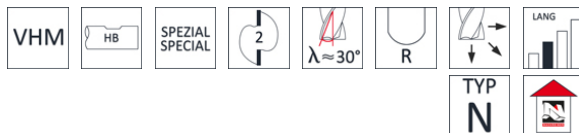
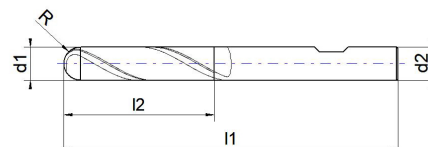


VHM-Universal-Vollradiusfräser 30° Solid carbide universal ball nose end mills 30°



P	B	M	K	N	S	H
●	●	●	●	●	●	●



Artikelnummer Article-No.	R	d1	l1	l2	d2 h6
E.7641.1L.0300	1.5	3	60	20	3,0
E.7641.1L.0400	2	4	60	25	4,0
E.7641.1L.0500	2.5	5	75	25	5,0
E.7641.1L.0600	3	6	75	30	6,0
E.7641.1L.0800	4	8	100	45	8,0
E.7641.1L.1000	5	10	100	45	10,0
E.7641.1L.1200	6	12	100	45	12,0
E.7641.1L.1600	8	16	150	65	16,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
				Ø 0.011	Ø 0.035	Ø 0.045	Ø 0.055	Ø 0.065	Ø 0.090
PA	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	300.00	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065	0.090
	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	270.00	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065	0.090
	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	210.00	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065	0.090
	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	180.00	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065	0.090
	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	120.00	0.007	0.025	0.032	0.040	0.045	0.060
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm² Tempering steel < 850N/mm²	Schlichten finishing	210.00	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065	0.090
	Vergütungsstähle < 1000N/mm² Tempering steel < 1000N/mm²	Schlichten finishing	180.00	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065	0.090
	Vergütungsstähle < 1400N/mm² Tempering steel < 1400N/mm²	Schlichten finishing	120.00	0.007	0.025	0.032	0.040	0.045	0.060
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	130.00	0.007	0.025	0.032	0.040	0.045	0.060
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm² Stainless steels >700N/mm²	Schlichten finishing	90.00	0.007	0.025	0.032	0.040	0.045	0.060

PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
				Ø 0.011	Ø 0.035	Ø 0.045	Ø 0.055	Ø 0.065	Ø 0.090
K	Gusseisen Cast iron	Schlichten finishing	300.00	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065	0.090
	Temperguss Malleable cast iron	Schlichten finishing	280.00	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065	0.090
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schlichten finishing	260.00	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065	0.090
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	450.00	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065	0.090
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	400.00	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065	0.090
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schlichten finishing	350.00	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065	0.090
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schlichten finishing	450.00	0.011	0.035	0.045	0.055	0.065	0.090
H	gehärtete Stähle 45-55 HRC Hardened steels 45-55 HRC	Schlichten finishing	80.00	0.007	0.025	0.032	0.040	0.045	0.060