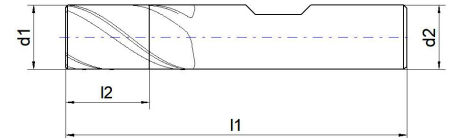
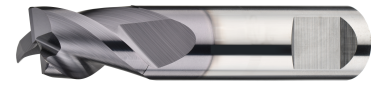
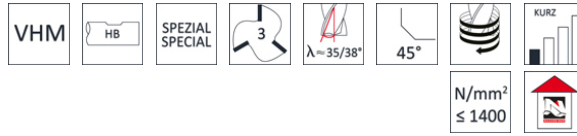


VHM-HPC-Einwegfräser, extra kurz

Solid carbide HPC disposable end mills, extra short



Artikelnummer Article-No.	d1	Schutzfase	l1	l2	d2 h6
E. 7638HK.1.0100	1	0,13	39	2	6,0
E. 7638HK.1.0150	1.5	0,13	39	3	6,0
E. 7638HK.1.0200	2	0,13	39	3	6,0
E. 7638HK.1.0250	2.5	0,13	39	3	6,0
E. 7638HK.1.0280	2.8	0,13	39	5	6,0
E. 7638HK.1.0300	3	0,13	39	5	6,0
E. 7638HK.1.0380	3.8	0,13	39	7	6,0
E. 7638HK.1.0400	4	0,18	39	7	6,0
E. 7638HK.1.0480	4.8	0,18	39	8	6,0
E. 7638HK.1.0500	5	0,20	39	8	6,0
E. 7638HK.1.0570	5.7	0,20	39	8	6,0
E. 7638HK.1.0600	6	0,20	39	8	6,0
E. 7638HK.1.0670	6.7	0,20	43	11	8,0
E. 7638HK.1.0700	7	0,25	43	11	8,0
E. 7638HK.1.0770	7.7	0,25	43	11	8,0
E. 7638HK.1.0800	8	0,25	43	11	8,0
E. 7638HK.1.0870	8.7	0,25	50	13	10,0
E. 7638HK.1.0900	9	0,30	50	13	10,0
E. 7638HK.1.0970	9.7	0,30	50	13	10,0
E. 7638HK.1.1000	10	0,30	50	13	10,0
E. 7638HK.1.1170	11.7	0,30	55	15	12,0
E. 7638HK.1.1200	12	0,30	55	15	12,0
E. 7638HK.1.1370	13.7	0,30	58	15	14,0
E. 7638HK.1.1400	14	0,30	58	15	14,0
E. 7638HK.1.1570	15.7	0,30	65	18	16,0
E. 7638HK.1.1600	16	0,40	65	18	16,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz							
				∅ 1.00-1.50	∅ 2.00-3.80	∅ 4.00-5.70	∅ 6.00-7.70	∅ 8.00-9.70	∅ 10.00-13.70	∅ 14.00-15.70	∅ 16.00
PA	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	155.00	0.013	0.021	0.034	0.055	0.076	0.101	0.118	0.126
		Schlichten finishing	220.00	0.015	0.025	0.040	0.065	0.090	0.120	0.140	0.150
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	135.00	0.011	0.019	0.031	0.055	0.076	0.093	0.109	0.118
		Schlichten finishing	190.00	0.013	0.022	0.037	0.065	0.090	0.110	0.130	0.140
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	125.00	0.010	0.019	0.029	0.052	0.067	0.084	0.101	0.109
		Schlichten finishing	180.00	0.012	0.022	0.035	0.062	0.080	0.100	0.120	0.130
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	105.00	0.008	0.019	0.025	0.051	0.072	0.084	0.101	
		Schlichten finishing	150.00	0.010	0.022	0.030	0.060	0.085	0.100	0.120	
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	80.00	0.008	0.016	0.021	0.044	0.046	0.059	0.076	0.084
		Schlichten finishing	110.00	0.009	0.019	0.025	0.052	0.055	0.070	0.090	0.100
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schruppen roughing	120.00	0.010	0.021	0.029	0.052	0.067	0.101	0.118	0.126
		Schlichten finishing	170.00	0.012	0.025	0.035	0.062	0.080	0.120	0.140	0.150
	Vergütungsstähle < 1000N/mm ² Tempering steel < 1000N/mm ²	Schruppen roughing	105.00	0.008	0.019	0.025	0.051	0.076	0.101	0.126	
		Schlichten finishing	150.00	0.010	0.022	0.030	0.060	0.090	0.120	0.150	
	Vergütungsstähle < 1400N/mm ² Tempering steel < 1400N/mm ²	Schruppen roughing	80.00	0.008	0.017	0.025	0.042	0.051	0.067	0.084	0.101
		Schlichten finishing	110.00	0.009	0.020	0.030	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120
	Vergütungsstähle > 1400N/mm ² Tempering steel > 1400N/mm ²	Schruppen roughing	80.00	0.008	0.017	0.025	0.042	0.051	0.063	0.084	0.101
		Schlichten finishing	110.00	0.009	0.020	0.030	0.050	0.060	0.075	0.100	0.120
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	80.00	0.008	0.017	0.025	0.038	0.051	0.063	0.076	0.093
		Schlichten finishing	110.00	0.010	0.020	0.030	0.045	0.060	0.075	0.090	0.110
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm ² Stainless steels >700N/mm ²	Schruppen roughing	55.00	0.008	0.013	0.021	0.029	0.044	0.055	0.072	0.084
		Schlichten finishing	80.00	0.010	0.015	0.025	0.035	0.052	0.065	0.085	0.100
K	Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	140.00	0.010	0.025	0.042	0.051	0.067	0.101	0.118	0.126
		Schlichten finishing	200.00	0.012	0.030	0.050	0.060	0.080	0.120	0.140	0.150
	Temperguss Malleable cast iron	Schruppen roughing	125.00	0.010	0.021	0.034	0.042	0.063	0.084	0.101	0.118
		Schlichten finishing	180.00	0.012	0.025	0.040	0.050	0.075	0.100	0.120	0.140
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schruppen roughing	105.00	0.010	0.023	0.029	0.038	0.063	0.084	0.101	0.109
		Schlichten finishing	150.00	0.012	0.027	0.035	0.045	0.075	0.100	0.120	0.130