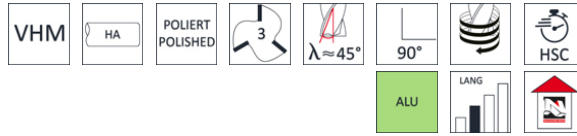
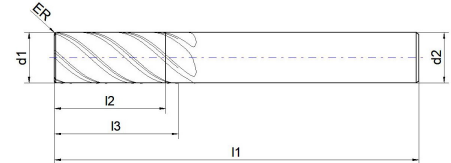


VHM-Alu-Power-Schaftfräser 45°

Solid carbide Power end mills 45° for Aluminium



P	P	M	K	N	S	H
				●		



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2 h6
E.7636.0.0600	6	57	16	6,0
E.7636.0.0800	8	63	25	8,0
E.7636.0.1000	10	72	28	10,0
E.7636.0.1200	12	83	32	12,0
E.7636.0.1400	14	83	32	14,0
E.7636.0.1600	16	92	36	16,0
E.7636.0.2000	20	104	45	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00-12.00	∅ 14.00-16.00	∅ 20.00
AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	230.00	0.018	0.026	0.040	0.053	0.079
	Schlichten finishing	300.00	0.020	0.030	0.045	0.060	0.090
AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	195.00	0.018	0.026	0.040	0.053	0.079
	Schlichten finishing	250.00	0.020	0.030	0.045	0.060	0.090
AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schruppen roughing	155.00	0.018	0.026	0.040	0.053	0.079
	Schlichten finishing	200.00	0.020	0.030	0.045	0.060	0.090
Kunststoff Thermoplaste	Schruppen roughing	115.00	0.018	0.026	0.040	0.053	0.079
	Schlichten finishing	150.00	0.020	0.030	0.045	0.060	0.090