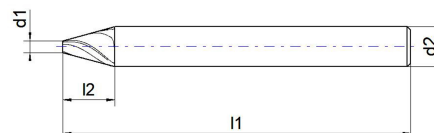


VHM-Unispezial-Plattensitz-Gesenkräser 30°

Solid carbide unispecial milling cutters for pocket seats 30°



Artikelnummer Article-No.	Winkel	d1	l1	l2	d2 h6
E. 7627.0.0180.05	5°	1.8	50	8	6,0
E. 7627.0.0180.06	6°	1.8	50	8	6,0
E. 7627.0.0180.07	7°	1.8	50	8	6,0
E. 7627.0.0180.11	11°	1.8	50	8	6,0
E. 7627.0.0180.15	15°	1.8	50	8	6,0
E. 7627.0.0180.20	20°	1.8	50	6	6,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz
			Ø 0.064
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	200.00	0.064
	Schlichten finishing	190.00	0.064
	Schlichten finishing	180.00	0.056
	Schlichten finishing	150.00	0.048
	Schlichten finishing	130.00	0.040
PV Vergütungsstähle < 850N/mm² Tempering steel < 850N/mm²	Schlichten finishing	180.00	0.056
	Schlichten finishing	150.00	0.048
	Schlichten finishing	130.00	0.040
	Schlichten finishing	120.00	0.040
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	100.00	0.045
	Schlichten finishing	80.00	0.030
K Gusseisen Cast iron	Schlichten finishing	180.00	0.060
	Schlichten finishing	135.00	0.050
	Schlichten finishing	135.00	0.050

PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz Ø 0.064
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	300.00	0.064
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	250.00	0.064
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schlichten finishing	200.00	0.064
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schlichten finishing	180.00	0.064
S	Kunststoff Thermoplaste	Schlichten finishing	300.00	0.064
	Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Schlichten finishing	60.00	0.030
	Titan Titanium	Schlichten finishing	50.00	0.030
H	gehärtete Stähle 45-55 HRC Hardened steels 45-55 HRC	Schlichten finishing	120.00	0.030