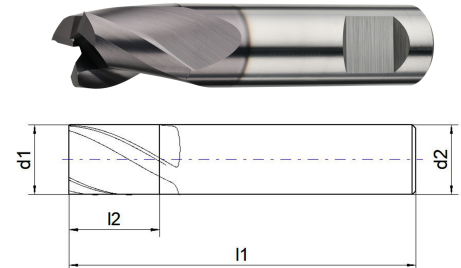
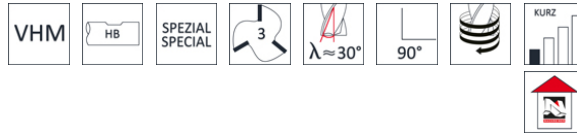


VHM-Universal-Einweg-Schaftfräser 30° Solid carbide universal disposable end mills 30°



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2 h6
E. 7622.1.0050	0.5	39	1.5	6,0
E. 7622.1.0100	1	39	3	6,0
E. 7622.1.0150	1.5	39	3	6,0
E. 7622.1.0200	2	39	4	6,0
E. 7622.1.0250	2.5	39	5	6,0
E. 7622.1.0300	3	39	5	6,0
E. 7622.1.0350	3.5	39	6	6,0
E. 7622.1.0400	4	39	7	6,0
E. 7622.1.0450	4.5	39	8	6,0
E. 7622.1.0500	5	39	8	6,0
E. 7622.1.0550	5.5	39	8	6,0
E. 7622.1.0600	6	39	8	6,0
E. 7622.1.0700	7	43	11	8,0
E. 7622.1.0800	8	43	11	8,0
E. 7622.1.0900	9	50	11	10,0
E. 7622.1.1000	10	50	13	10,0
E. 7622.1.1200	12	55	15	12,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
				Ø 0.003	Ø 0.010	Ø 0.020	Ø 0.033	Ø 0.044	Ø 0.050	Ø 0.074
PA	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	100.00	0.003	0.010	0.020	0.033	0.044	0.050	0.074
		Schlichten finishing	220.00	0.005	0.015	0.030	0.050	0.065	0.075	0.110
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	90.00	0.003	0.010	0.020	0.033	0.044	0.050	0.074
		Schlichten finishing	200.00	0.005	0.015	0.030	0.050	0.065	0.075	0.110
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	85.00	0.003	0.010	0.020	0.033	0.044	0.050	0.074
		Schlichten finishing	190.00	0.005	0.015	0.030	0.050	0.065	0.075	0.110
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	80.00	0.001	0.003	0.011	0.017	0.021	0.030	0.044
		Schlichten finishing	175.00	0.002	0.005	0.016	0.026	0.032	0.045	0.065
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	70.00	0.001	0.003	0.011	0.017	0.021	0.030	0.044
		Schlichten finishing	155.00	0.002	0.005	0.016	0.026	0.032	0.045	0.065
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schruppen roughing	85.00	0.003	0.010	0.020	0.033	0.044	0.050	0.074
		Schlichten finishing	190.00	0.005	0.015	0.030	0.050	0.065	0.075	0.110
	Vergütungsstähle < 1000N/mm ² Tempering steel < 1000N/mm ²	Schruppen roughing	80.00	0.001	0.003	0.011	0.017	0.021	0.030	0.044
		Schlichten finishing	175.00	0.002	0.005	0.016	0.026	0.032	0.045	0.065
	Vergütungsstähle < 1400N/mm ² Tempering steel < 1400N/mm ²	Schruppen roughing	70.00	0.001	0.003	0.011	0.017	0.021	0.030	0.044
		Schlichten finishing	155.00	0.002	0.005	0.016	0.026	0.032	0.045	0.065
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	50.00	0.002	0.007	0.020	0.033	0.037	0.047	0.074
		Schlichten finishing	110.00	0.003	0.010	0.030	0.050	0.055	0.070	0.110
K	Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	80.00	0.003	0.007	0.020	0.033	0.044	0.050	0.060
		Schlichten finishing	180.00	0.005	0.010	0.030	0.050	0.065	0.075	0.090
	Temperguss Malleable cast iron	Schruppen roughing	65.00	0.003	0.007	0.020	0.033	0.044	0.050	0.060
		Schlichten finishing	150.00	0.005	0.010	0.030	0.050	0.065	0.075	0.090
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schruppen roughing	65.00	0.003	0.007	0.020	0.033	0.044	0.050	0.060
		Schlichten finishing	140.00	0.005	0.010	0.030	0.050	0.065	0.075	0.090
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	110.00	0.003	0.007	0.020	0.033	0.044	0.050	0.060
		Schlichten finishing	250.00	0.005	0.010	0.030	0.050	0.065	0.075	0.090
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	100.00	0.003	0.007	0.020	0.033	0.044	0.050	0.060
		Schlichten finishing	220.00	0.005	0.010	0.030	0.050	0.065	0.075	0.090
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schruppen roughing	90.00	0.003	0.007	0.020	0.033	0.044	0.050	0.060
		Schlichten finishing	200.00	0.005	0.010	0.030	0.050	0.065	0.075	0.090
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schruppen roughing	90.00	0.003	0.007	0.020	0.033	0.044	0.050	0.060
		Schlichten finishing	200.00	0.005	0.010	0.030	0.050	0.065	0.075	0.090
	Kunststoff Thermoplaste	Schruppen roughing	90.00	0.003	0.007	0.020	0.033	0.044	0.050	0.060
		Schlichten finishing	200.00	0.005	0.010	0.030	0.050	0.065	0.075	0.090