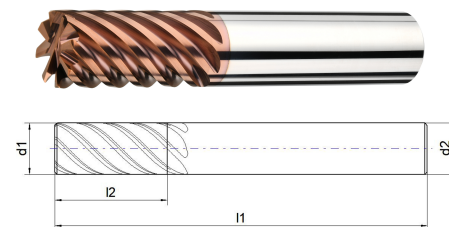


VHM-Formenbau-Spezial-Schaftfräser 45°

Solid carbide special end mills 45° for moulds



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2 h6	Zähne
E.7619.1.0200	2	57	6	6,0	4
E.7619.1.0300	3	57	8	6,0	6
E.7619.1.0400	4	57	8	6,0	6
E.7619.1.0500	5	57	10	6,0	6
E.7619.1.0600	6	57	13	6,0	6
E.7619.1.0800	8	63	19	8,0	6
E.7619.1.1000	10	72	22	10,0	6
E.7619.1.1200	12	83	26	12,0	6
E.7619.1.1600	16	92	32	16,0	8
E.7619.1.2000	20	104	38	20,0	8



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
			∅ 2.00-3.00	∅ 4.00-5.00	∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00-12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
PA allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	0.00							
	Schlichten finishing	160.00	0.009	0.013	0.021	0.026	0.032	0.040	0.045
allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	0.00							
	Schlichten finishing	140.00	0.009	0.013	0.021	0.026	0.032	0.040	0.045
allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	0.00							
	Schlichten finishing	130.00	0.009	0.013	0.021	0.026	0.032	0.040	0.045

PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
				∅ 2.00-3.00	∅ 4.00-5.00	∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00-12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schruppen roughing	0.00							
		Schlichten finishing	160.00	0.009	0.013	0.021	0.026	0.032	0.040	0.045
	Vergütungsstähle < 1000N/mm ² Tempering steel < 1000N/mm ²	Schruppen roughing	0.00							
		Schlichten finishing	140.00	0.009	0.013	0.021	0.026	0.032	0.040	0.045
Vergütungsstähle < 1400N/mm ² Tempering steel < 1400N/mm ²	Schruppen roughing	0.00								
	Schlichten finishing	130.00	0.009	0.013	0.021	0.026	0.032	0.040	0.045	
Vergütungsstähle > 1400N/mm ² Tempering steel > 1400N/mm ²	Schruppen roughing	0.00								
	Schlichten finishing	130.00	0.009	0.013	0.021	0.026	0.032	0.040	0.045	
K	Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	0.00							
		Schlichten finishing	160.00	0.009	0.013	0.021	0.026	0.032	0.040	0.045
	Temperguss Malleable cast iron	Schruppen roughing	0.00							
		Schlichten finishing	160.00	0.009	0.013	0.021	0.026	0.032	0.040	0.045
Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schruppen roughing	0.00								
	Schlichten finishing	150.00	0.009	0.013	0.021	0.026	0.032	0.040	0.045	
H	gehärtete Stähle 45-55 HRC Hardened steels 45-55 HRC	Schruppen roughing	0.00							
		Schlichten finishing	75.00	0.006	0.009	0.015	0.018	0.022	0.028	0.031
	gehärtete Stähle 55-60 HRC Hardened steels 55-60 HRC	Schruppen roughing	0.00							
		Schlichten finishing	70.00	0.006	0.009	0.015	0.018	0.022	0.028	0.031
	gehärtete Stähle 60-65 HRC Hardened steels 60-65 HRC	Schruppen roughing	0.00							
		Schlichten finishing	60.00	0.006	0.009	0.015	0.018	0.022	0.028	0.031