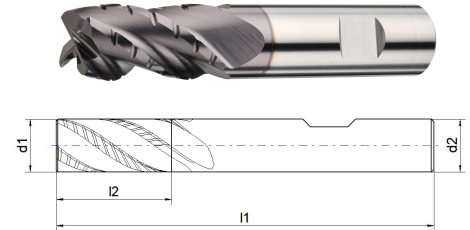
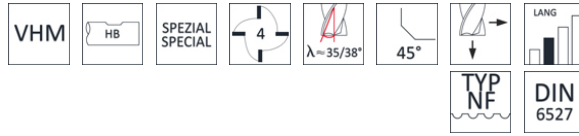


VHM-HPC-Superstar-Schruppfräser (ungleiche Teilung)

Solid carbide HPC Superstar roughing end mills (unequal pitch)



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2 h6
E.7615.1.0400	4	57	11	6,0
E.7615.1.0500	5	57	13	6,0
E.7615.1.0600	6	57	13	6,0
E.7615.1.0800	8	63	19	8,0
E.7615.1.1000	10	72	22	10,0
E.7615.1.1200	12	83	26	12,0
E.7615.1.1400	14	83	26	14,0
E.7615.1.1600	16	92	32	16,0
E.7615.1.2000	20	104	38	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			4.00-5.00	6.00	8.00	10.00-12.00	14.00-16.00	20.00
PA allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	160.00	0.021	0.029	0.038	0.063	0.084	0.101
	Schlichten finishing	225.00	0.025	0.035	0.045	0.075	0.100	0.120
	Schruppen roughing	145.00	0.017	0.029	0.038	0.063	0.084	0.101
	Schlichten finishing	205.00	0.020	0.035	0.045	0.075	0.100	0.120
	Schruppen roughing	90.00	0.014	0.025	0.038	0.059	0.076	0.093
	Schlichten finishing	130.00	0.016	0.030	0.045	0.070	0.090	0.110
	Schruppen roughing	85.00	0.010	0.025	0.034	0.046	0.063	0.076
	Schlichten finishing	120.00	0.012	0.030	0.040	0.055	0.075	0.090
	Schruppen roughing	70.00	0.010	0.017	0.025	0.038	0.051	0.059
	Schlichten finishing	100.00	0.012	0.020	0.030	0.045	0.060	0.070

PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
				∅ 4.00-5.00	∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00-12.00	∅ 14.00-16.00	∅ 20.00
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schruppen roughing	90.00	0.014	0.025	0.038	0.059	0.076	0.093
		Schlichten finishing	130.00	0.016	0.030	0.045	0.070	0.090	0.110
	Vergütungsstähle < 1000N/mm ² Tempering steel < 1000N/mm ²	Schruppen roughing	85.00	0.010	0.025	0.034	0.046	0.063	0.076
		Schlichten finishing	120.00	0.012	0.030	0.040	0.055	0.075	0.090
	Vergütungsstähle < 1400N/mm ² Tempering steel < 1400N/mm ²	Schruppen roughing	70.00	0.010	0.017	0.025	0.038	0.051	0.059
		Schlichten finishing	100.00	0.012	0.020	0.030	0.045	0.060	0.070
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	50.00	0.010	0.018	0.025	0.038	0.051	0.059
		Schlichten finishing	70.00	0.012	0.021	0.030	0.045	0.060	0.070
K	Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	85.00	0.021	0.027	0.038	0.059	0.076	0.084
		Schlichten finishing	120.00	0.025	0.032	0.045	0.070	0.090	0.100
	Temperguss Malleable cast iron	Schruppen roughing	80.00	0.021	0.027	0.038	0.059	0.067	0.084
		Schlichten finishing	110.00	0.025	0.032	0.045	0.070	0.080	0.100
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schruppen roughing	70.00	0.019	0.027	0.035	0.055	0.067	0.084
		Schlichten finishing	100.00	0.022	0.032	0.042	0.065	0.080	0.100