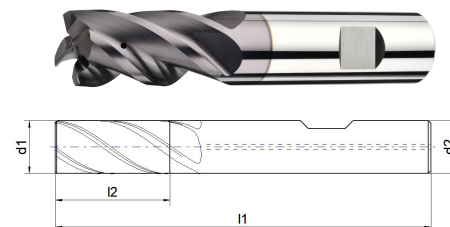


## VHM-HPC-Superstar-Fräser (ungleiche T.) mit IK

Solid carbide HPC Superstar end mills (unequal pitch) with IC



Artikelnummer Article-No.	d1	Schutzfase	l1	l2	d2 h6
E.7614.1.0600	6	0.2	57	13	6,0
E.7614.1.0800	8	0.25	63	19	8,0
E.7614.1.1000	10	0.3	72	22	10,0
E.7614.1.1200	12	0.3	83	26	12,0
E.7614.1.1600	16	0.4	92	32	16,0
E.7614.1.2000	20	0.5	104	38	20,0



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
			∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00-12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
PA allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	135.00	0.029	0.038	0.063	0.084	0.101
	Schlichten finishing	190.00	0.035	0.045	0.075	0.100	0.120
	Schruppen roughing	125.00	0.029	0.038	0.063	0.084	0.101
	Schlichten finishing	180.00	0.035	0.045	0.075	0.100	0.120
	Schruppen roughing	115.00	0.029	0.038	0.063	0.084	0.101
	Schlichten finishing	160.00	0.035	0.045	0.075	0.100	0.120
	Schruppen roughing	100.00	0.021	0.027	0.044	0.059	0.071
	Schlichten finishing	140.00	0.025	0.032	0.052	0.070	0.084
	Schruppen roughing	70.00	0.021	0.027	0.044	0.059	0.071
	Schlichten finishing	100.00	0.025	0.032	0.052	0.070	0.084

# PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
				∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00-12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	115.00	0.029	0.038	0.063	0.084	0.101
		Schlichten finishing	160.00	0.035	0.045	0.075	0.100	0.120
	Vergütungsstähle < 1000N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 1000N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	100.00	0.021	0.027	0.044	0.059	0.071
		Schlichten finishing	140.00	0.025	0.032	0.052	0.070	0.084
	Vergütungsstähle < 1400N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 1400N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	70.00	0.021	0.027	0.044	0.059	0.071
		Schlichten finishing	100.00	0.025	0.032	0.052	0.070	0.084
	Vergütungsstähle > 1400N/mm <sup>2</sup> Tempering steel > 1400N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	55.00	0.021	0.027	0.044	0.059	0.071
		Schlichten finishing	80.00	0.025	0.032	0.052	0.070	0.084
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	85.00	0.021	0.027	0.044	0.059	0.071
		Schlichten finishing	120.00	0.025	0.032	0.052	0.070	0.084
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm <sup>2</sup> Stainless steels >700N/mm <sup>2</sup>	Schruppen roughing	55.00	0.021	0.027	0.044	0.059	0.071
		Schlichten finishing	80.00	0.025	0.032	0.052	0.070	0.084
K	Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	135.00	0.029	0.038	0.063	0.084	0.101
		Schlichten finishing	190.00	0.035	0.045	0.075	0.100	0.120
	Temperguss Malleable cast iron	Schruppen roughing	100.00	0.029	0.038	0.063	0.084	0.101
		Schlichten finishing	140.00	0.035	0.045	0.075	0.100	0.120
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schruppen roughing	100.00	0.029	0.038	0.063	0.084	0.101
		Schlichten finishing	140.00	0.035	0.045	0.075	0.100	0.120
S	Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Schruppen roughing	25.00	0.013	0.021	0.027	0.044	0.059
		Schlichten finishing	35.00	0.015	0.025	0.032	0.052	0.070
	Titan Titanium	Schruppen roughing	35.00	0.013	0.021	0.027	0.044	0.059
		Schlichten finishing	50.00	0.015	0.025	0.032	0.052	0.070