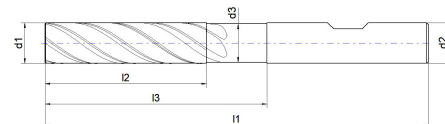
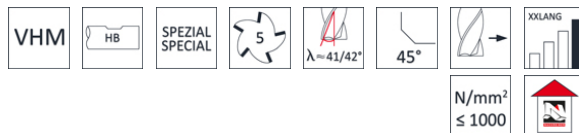


VHM- TPC-Fräser 4xD

Solid carbide TPC end mill, 4xD



Artikelnummer Article-No.	d1	d3	Schutzfase	l1	l2	l3	d2 h6
E.7613.1XL.0500	5	4.6	0,2	80	24	31	6,0
E.7613.1XL.0600	6	5.5	0,2	80	24	31	6,0
E.7613.1XL.0800	8	7.5	0,2	80	32	40	8,0
E.7613.1XL.1000	10	9.5	0,25	100	40	50	10,0
E.7613.1XL.1200	12	11.5	0,3	110	48	60	12,0
E.7613.1XL.1600	16	15.5	0,4	130	64	76	16,0
E.7613.1XL.2000	20	19.5	0,5	150	80	92	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
			∅ 5.00	∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	290.00	0.060	0.065	0.075	0.090	0.120	0.140	0.180
	Schlichten finishing	270.00	0.060	0.065	0.075	0.090	0.120	0.140	0.180
	Schlichten finishing	250.00	0.060	0.065	0.075	0.090	0.120	0.140	0.180
	Schlichten finishing	210.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.160
	Schlichten finishing	160.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.160
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schlichten finishing	250.00	0.060	0.065	0.075	0.090	0.120	0.140	0.180
	Schlichten finishing	210.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.160
	Schlichten finishing	160.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.160
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	110.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.160
	Schlichten finishing	65.00	0.055	0.070	0.081	0.950	0.120	0.140	0.160
K Gusseisen Cast iron	Schlichten finishing	55.00	0.050	0.060	0.075	0.090	0.110	0.130	0.155
	Schlichten finishing	230.00	0.065	0.070	0.080	0.110	0.130	0.160	0.200
	Schlichten finishing	200.00	0.060	0.070	0.080	0.100	0.120	0.150	0.190
Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schlichten finishing	200.00	0.050	0.070	0.080	0.100	0.110	0.140	0.180

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
			∅ 5.00	∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	270.00	0.071	0.085	0.090	0.110	0.125	0.150	0.185
	Schlichten finishing	270.00	0.071	0.085	0.090	0.110	0.125	0.150	0.185
S Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Schlichten finishing	55.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.090	0.100	0.110
	Schlichten finishing	90.00	0.045	0.060	0.075	0.090	0.100	0.110	0.120