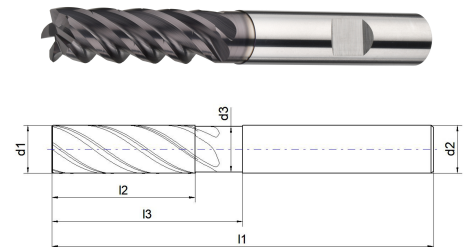


VHM- TPC-Fräser 3xD Solid carbide TPC end mill, 3xD



Artikelnummer Article-No.	d1	d3	Schutzfase	l1	l2	l3	d2 h6
E.7613.1L.0500	5	4.6	0,2	66	18	25	6,0
E.7613.1L.0600	6	5.5	0,2	66	18	25	6,0
E.7613.1L.0800	8	7.5	0,2	70	24	30	8,0
E.7613.1L.1000	10	9.5	0,25	80	30	40	10,0
E.7613.1L.1200	12	11.5	0,3	93	36	46	12,0
E.7613.1L.1600	16	15.5	0,4	110	48	58	16,0
E.7613.1L.2000	20	19.5	0,5	126	60	72	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
				∅ 5.00	∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
PA	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	320.00	0.060	0.065	0.075	0.090	0.120	0.140	0.180
	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	290.00	0.060	0.065	0.075	0.090	0.120	0.140	0.180
	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	260.00	0.060	0.065	0.075	0.090	0.120	0.140	0.180
	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	205.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.160
	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	130.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.160
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schlichten finishing	260.00	0.060	0.065	0.075	0.090	0.120	0.140	0.180
	Vergütungsstähle < 1000N/mm ² Tempering steel < 1000N/mm ²	Schlichten finishing	205.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.160
	Vergütungsstähle < 1400N/mm ² Tempering steel < 1400N/mm ²	Schlichten finishing	130.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.160
	Vergütungsstähle > 1400N/mm ² Tempering steel > 1400N/mm ²	Schlichten finishing	130.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.160
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	75.00	0.055	0.070	0.081	0.095	0.120	0.140	0.160
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm ² Stainless steels >700N/mm ²	Schlichten finishing	65.00	0.050	0.060	0.075	0.090	0.110	0.130	0.155

PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
			∅ 5.00	∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00	∅ 12.00	∅ 16.00	∅ 20.00
K Gusseisen Cast iron	Schlichten finishing	240.00	0.065	0.070	0.080	0.110	0.130	0.160	0.200
	Temperguss Malleable cast iron	205.00	0.060	0.070	0.080	0.100	0.120	0.150	0.190
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	205.00	0.050	0.070	0.080	0.100	0.110	0.140	0.180
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	300.00	0.071	0.085	0.090	0.110	0.125	0.150	0.185
	Schlichten finishing	300.00	0.071	0.085	0.090	0.110	0.125	0.150	0.185
S Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Schlichten finishing	70.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.110	0.130
	Titan Titanium	100.00	0.045	0.060	0.075	0.100	0.120	0.130	0.150