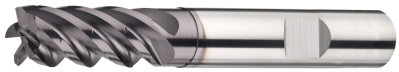
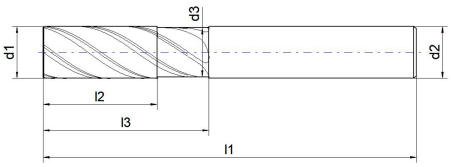
PRODUKTDATENBLATT

E.7613.1

VHM-Schaftfräser „Trochoid“ mit Spanbrecher

Solid carbide end mills „Trochoid“ with chip breakers





P	P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	●	●	

Artikelnummer Article-No.	d3	Schutzfase	d1	l1	l2	l3	d2 h6
E.7613.1.0500	4.6	0,2	5	57	13	20	6,0
E.7613.1.0600	5.5	0,2	6	57	13	20	6,0
E.7613.1.0800	7.5	0,2	8	63	19	25	8,0
E.7613.1.1000	9.5	0,25	10	72	22	32	10,0
E.7613.1.1200	11.5	0,3	12	83	26	36	12,0
E.7613.1.1600	15.5	0,4	16	92	32	42	16,0
E.7613.1.2000	19.5	0,5	20	104	40	52	20,0

Individualle Schnittdaten online im Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
				Ø 0.060	Ø 0.065	Ø 0.075	Ø 0.090	Ø 0.120	Ø 0.140	Ø 0.180
PA	**allg. Stähle** General steels	**Schlichten** finishing	380.00	0.060	0.065	0.075	0.090	0.120	0.140	0.180
	allg. Stähle General steels	**Schlichten** finishing	340.00	0.060	0.065	0.075	0.090	0.120	0.140	0.180
	allg. Stähle General steels	**Schlichten** finishing	300.00	0.060	0.065	0.075	0.090	0.120	0.140	0.180
	allg. Stähle General steels	**Schlichten** finishing	240.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.160
	allg. Stähle General steels	**Schlichten** finishing	150.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.160
PV	**Vergütungstähle < 850N/mm²** Tempering steel < 850N/mm²	**Schlichten** finishing	300.00	0.060	0.065	0.075	0.090	0.120	0.140	0.180
	Vergütungstähle < 1000N/mm² Tempering steel < 1000N/mm²	**Schlichten** finishing	240.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.160
	Vergütungstähle < 1400N/mm² Tempering steel < 1400N/mm²	**Schlichten** finishing	150.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.160
	Vergütungstähle > 1400N/mm² Tempering steel > 1400N/mm²	**Schlichten** finishing	80.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.160
M	**Rost und säurebeständige Stähle** Stainless steels	**Schlichten** finishing	85.00	0.055	0.070	0.081	0.095	0.120	0.140	0.160
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm² Stainless steels >700N/mm²	**Schlichten** finishing	75.00	0.050	0.060	0.075	0.090	0.110	0.130	0.155

PRODUKTDATENBLATT

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
				Ø 0.060	Ø 0.065	Ø 0.075	Ø 0.090	Ø 0.120	Ø 0.140	Ø 0.180
K	**Gusseisen** Cast iron	**Schlichten** finishing	285.00	0.065	0.070	0.080	0.110	0.130	0.160	0.200
	Temperguss Malleable cast iron	**Schlichten** finishing	240.00	0.060	0.070	0.080	0.100	0.120	0.150	0.190
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	**Schlichten** finishing	240.00	0.050	0.070	0.080	0.100	0.110	0.140	0.180
N	**AL- und AL-Legierungen** AL und AL-alloys	**Schlichten** finishing	350.00	0.071	0.085	0.090	0.110	0.125	0.150	0.185
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	**Schlichten** finishing	350.00	0.071	0.085	0.090	0.110	0.125	0.150	0.185
S	**Nickelbasierende Stähle** Nickel based alloys	**Schlichten** finishing	80.00	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.110	0.130
	Titan Titanium	**Schlichten** finishing	120.00	0.045	0.060	0.075	0.100	0.120	0.130	0.150