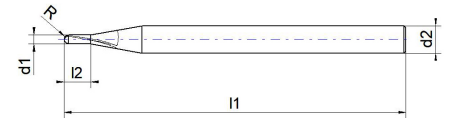
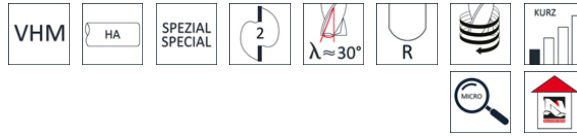


VHM-Universal-Mikroradiusfräser 30° Solid carbide universal ball nose micro end mills 30°



Artikelnummer Article-No.	R	d1	l1	l2	d2 h6
E. 7603.1.0050	0.25	0.5	39	1.5	3,0
E. 7603.1.0100	0.5	1	39	3	3,0
E. 7603.1.0140	0.7	1.4	39	4	3,0
E. 7603.1.0150	0.75	1.5	39	4	3,0
E. 7603.1.0160	0.8	1.6	39	5	3,0
E. 7603.1.0200	1	2	39	5	3,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz		
			Ø 0.001	Ø 0.005	Ø 0.011
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	157.08	0.001	0.005	0.011
	Schlichten finishing	157.08	0.001	0.005	0.011
	Schlichten finishing	157.08	0.001	0.005	0.011
	Schlichten finishing	157.08	0.001	0.005	0.011
	Schlichten finishing	140.00	0.001	0.003	0.007
PV Vergütungsstähle < 850N/mm² Tempering steel < 850N/mm²	Schlichten finishing	157.08	0.001	0.005	0.011
	Schlichten finishing	157.08	0.001	0.005	0.011
	Schlichten finishing	140.00	0.001	0.003	0.007
	Schlichten finishing	120.00	0.001	0.003	0.007
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	157.08	0.001	0.005	0.011
	Schlichten finishing	157.08	0.001	0.005	0.011
K Gusseisen Cast iron	Schlichten finishing	157.08	0.001	0.005	0.011
	Schlichten finishing	157.08	0.001	0.005	0.011
	Schlichten finishing	157.08	0.001	0.005	0.011

PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz		
				Ø 0.001	Ø 0.005	Ø 0.011
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	157.08	0.001	0.005	0.011
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	157.08	0.001	0.005	0.011
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schlichten finishing	157.08	0.001	0.005	0.011
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schlichten finishing	157.08	0.001	0.005	0.011