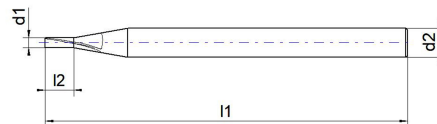
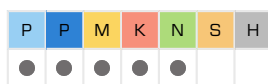
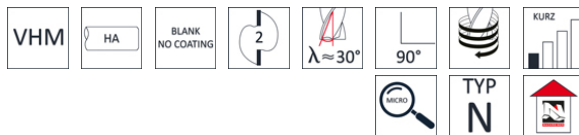


VHM-Universal-Mikroschaftfräser 30°, kurz

Solid carbide universal micro end mills 30°, short



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2 h6
E. 7601.0.0030	0.3	39	1	3,0
E. 7601.0.0040	0.4	39	1	3,0
E. 7601.0.0050	0.5	39	1.5	3,0
E. 7601.0.0060	0.6	39	1.5	3,0
E. 7601.0.0070	0.7	39	2	3,0
E. 7601.0.0080	0.8	39	2	3,0
E. 7601.0.0090	0.9	39	2.5	3,0
E. 7601.0.0100	1	39	3	3,0
E. 7601.0.0120	1.2	39	4	3,0
E. 7601.0.0130	1.3	39	4	3,0
E. 7601.0.0140	1.4	39	4	3,0
E. 7601.0.0150	1.5	39	4	3,0
E. 7601.0.0160	1.6	39	4	3,0
E. 7601.0.0180	1.8	39	5	3,0
E. 7601.0.0190	1.9	39	5	3,0
E. 7601.0.0200	2	39	5	3,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
				Ø 0.003	Ø 0.007	Ø 0.010	Ø 0.013	Ø 0.020
PA	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	95.00	0.003	0.007	0.010	0.013	0.020
		Schlichten finishing	220.00	0.005	0.010	0.015	0.020	0.030
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	90.00	0.003	0.007	0.010	0.013	0.020
		Schlichten finishing	200.00	0.005	0.010	0.015	0.020	0.030
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	85.00	0.003	0.007	0.010	0.013	0.020
		Schlichten finishing	190.00	0.005	0.010	0.015	0.020	0.030
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	80.00	0.001	0.002	0.003	0.007	0.011
		Schlichten finishing	175.00	0.002	0.003	0.005	0.010	0.016
	allg. Stähle General steels	Schruppen roughing	70.00	0.001	0.002	0.003	0.007	0.011
		Schlichten finishing	155.00	0.002	0.003	0.005	0.010	0.016
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm² Tempering steel < 850N/mm²	Schruppen roughing	85.00	0.003	0.007	0.010	0.013	0.020
		Schlichten finishing	190.00	0.005	0.010	0.015	0.020	0.030
	Vergütungsstähle < 1000N/mm² Tempering steel < 1000N/mm²	Schruppen roughing	80.00	0.001	0.002	0.003	0.007	0.011
		Schlichten finishing	175.00	0.002	0.003	0.005	0.010	0.016
	Vergütungsstähle < 1400N/mm² Tempering steel < 1400N/mm²	Schruppen roughing	70.00	0.001	0.002	0.003	0.007	0.011
		Schlichten finishing	155.00	0.002	0.003	0.005	0.010	0.016
	Vergütungsstähle > 1400N/mm² Tempering steel > 1400N/mm²	Schruppen roughing	60.00	0.001	0.002	0.003	0.007	0.011
		Schlichten finishing	130.00	0.002	0.003	0.005	0.010	0.016
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schruppen roughing	25.00	0.003	0.007	0.010	0.013	0.020
		Schlichten finishing	60.00	0.005	0.010	0.015	0.020	0.030
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm² Stainless steels >700N/mm²	Schruppen roughing	20.00	0.003	0.007	0.010	0.013	0.020
		Schlichten finishing	50.00	0.005	0.010	0.015	0.020	0.030
K	Gusseisen Cast iron	Schruppen roughing	80.00	0.003	0.007	0.010	0.013	0.020
		Schlichten finishing	180.00	0.005	0.010	0.015	0.020	0.030
	Temperguss Malleable cast iron	Schruppen roughing	65.00	0.003	0.007	0.010	0.013	0.020
		Schlichten finishing	150.00	0.005	0.010	0.015	0.020	0.030
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Schruppen roughing	65.00	0.003	0.007	0.010	0.013	0.020
		Schlichten finishing	140.00	0.005	0.010	0.015	0.020	0.030
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	95.00	0.003	0.007	0.010	0.013	0.020
		Schlichten finishing	250.00	0.005	0.010	0.015	0.020	0.030
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	95.00	0.003	0.007	0.010	0.013	0.020
		Schlichten finishing	220.00	0.005	0.010	0.015	0.020	0.030
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schruppen roughing	80.00	0.003	0.007	0.010	0.013	0.020
		Schlichten finishing	180.00	0.005	0.010	0.015	0.020	0.030
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schruppen roughing	70.00	0.003	0.007	0.010	0.013	0.020
		Schlichten finishing	160.00	0.005	0.010	0.015	0.020	0.030
	Kunststoff Thermoplaste	Schruppen roughing	70.00	0.003	0.007	0.010	0.013	0.020
		Schlichten finishing	160.00	0.005	0.010	0.015	0.020	0.030