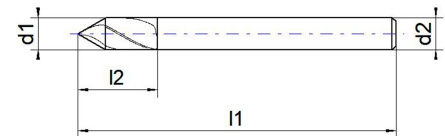


VHM-Unispezial-Gravierfräser

Solid carbide unispecial engraving end mills



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2 h6
E.6609.1.0300	3	39	10	3,0
E.6609.1.0400	4	40	10	4,0
E.6609.1.0600	6	50	10	6,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz		
			Ø 0.010	Ø 0.020	Ø 0.030
PA allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	65.00	0.010	0.020	0.030
	Schlichten finishing	70.00	0.010	0.020	0.030
	Schlichten finishing	45.00	0.010	0.020	0.030
	Schlichten finishing	45.00	0.010	0.020	0.030
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schlichten finishing	45.00	0.010	0.020	0.030
	Schlichten finishing	45.00	0.010	0.020	0.030
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Schlichten finishing	40.00	0.010	0.020	0.030
K Gusseisen Cast iron	Schlichten finishing	65.00	0.010	0.020	0.030
	Schlichten finishing	55.00	0.010	0.020	0.030
	Schlichten finishing	50.00	0.010	0.020	0.030
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	175.00	0.010	0.020	0.030
	Schlichten finishing	150.00	0.010	0.020	0.030
	Schlichten finishing	100.00	0.010	0.020	0.030
	Schlichten finishing	90.00	0.010	0.020	0.030
	Schlichten finishing	185.00	0.010	0.020	0.030