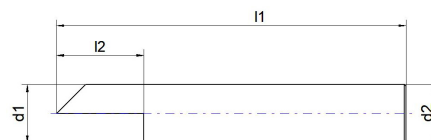


VHM-Unispezial-Gravierstichel mit Spitze fertiggeschliffen

Solid carbide unispecial graver with finished point



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2
E.6608.0.0300.60	3	39	4.5	3,0
E.6608.0.0400.60	4	40	6	4,0
E.6608.0.0500.60	5	50	7.5	5,0
E.6608.0.0600.60	6	50	9	6,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz	
				Ø 0.010	Ø 0.020
PA	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	65.00	0.010	0.020
	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	70.00	0.010	0.020
	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	45.00	0.010	0.020
	allg. Stähle General steels	Schlichten finishing	45.00	0.010	0.020
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Schlichten finishing	45.00	0.010	0.020
	Vergütungsstähle < 1000N/mm ² Tempering steel < 1000N/mm ²	Schlichten finishing	45.00	0.010	0.020
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	175.00	0.010	0.020
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schlichten finishing	100.00	0.010	0.020
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schlichten finishing	100.00	0.010	0.020
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Schlichten finishing	90.00	0.010	0.020
	Kunststoff Thermoplaste	Schlichten finishing	185.00	0.010	0.020