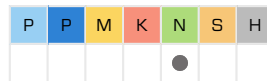
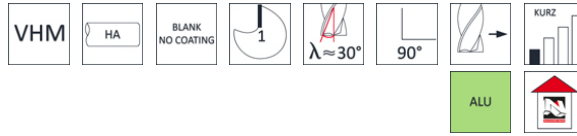


VHM-Alu-Einzahnfräser, kurz rechts/rechts

Solid carbide 1-flute end mills for Aluminium, short



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2 h6
E.6602.0.0100	1	35	4.5	3,0
E.6602.0.0150	1.5	50	6	3,0
E.6602.0.0200.10	2	40	10	2,0
E.6602.0.0250	2.5	40	6.5	3,0
E.6602.0.0300.10	3	40	10	3,0
E.6602.0.0400.10	4	40	10	4,0
E.6602.0.0400.14	4	54	14	4,0
E.6602.0.0500.16	5	60	16	5,0
E.6602.0.0600.14	6	50	14	6,0
E.6602.0.0600.20	6	60	20	6,0
E.6602.0.0800.25	8	75	25	8,0
E.6602.0.1000.25	10	75	25	10,0
E.6602.0.1200.25	12	75	25	12,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
			∅ 1.00-1.50	∅ 2.00-3.00	∅ 4.00-5.00	∅ 6.00	∅ 8.00	∅ 10.00-12.00	
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	210.00	0.004	0.008	0.011	0.015	0.029	0.051
		Schlichten finishing	300.00	0.005	0.010	0.013	0.018	0.035	0.060
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Schruppen roughing	185.00	0.004	0.008	0.011	0.015	0.029	0.051
		Schlichten finishing	260.00	0.005	0.010	0.013	0.018	0.035	0.060
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Schruppen roughing	160.00	0.004	0.008	0.011	0.015	0.029	0.051
		Schlichten finishing	225.00	0.005	0.010	0.013	0.018	0.035	0.060
	Kunststoff Thermoplaste	Schruppen roughing	140.00	0.003	0.007	0.017	0.025	0.034	0.051
		Schlichten finishing	200.00	0.004	0.008	0.020	0.030	0.040	0.060
	Duroplaste Duroplast	Schruppen roughing	115.00	0.003	0.007	0.017	0.025	0.034	0.051
		Schlichten finishing	160.00	0.004	0.008	0.020	0.030	0.040	0.060
	GFK/CFK GFK/CFK	Schruppen roughing	85.00	0.003	0.007	0.017	0.025	0.034	0.051
		Schlichten finishing	120.00	0.004	0.008	0.020	0.030	0.040	0.060
	Graphit Graphite	Schruppen roughing	85.00	0.002	0.003	0.007	0.009	0.011	0.014
		Schlichten finishing	120.00	0.002	0.004	0.008	0.011	0.013	0.016