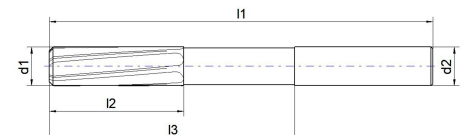


VHM-Maschinenreibahlen, kurz

Solid carbide machine reamers, short



Artikelnummer Article-No.	d1 (Tol)*	l1	l2	l3	d2	Zähne
E.5619.0.0030-0048	0.30 - 0.48	35	5	10	1,5	4
E.5619.0.0049-0053	0.49 - 0.53	35	5	10	1,5	4
E.5619.0.0054-0057	0.54 - 0.57	35	5	10	1,5	4
E.5619.0.0058-0069	0.58 - 0.69	35	6	12	1,5	4
E.5619.0.0070-0079	0.70 - 0.79	35	6	12	1,5	4
E.5619.0.0080-0087	0.80 - 0.87	35	6	15	1,5	4
E.5619.0.0088-0097	0.88 - 0.97	35	8	15	1,5	4
E.5619.0.0098-0117	0.98 - 1.17	35	10	17	1,5	4
E.5619.0.0118-0148	1.18 - 1.48	40	12	23	1,5	4
E.5619.0.0149-0198	1.49 - 1.98	45	16	28	2,0	4
E.5619.0.0199-0207	1.99 - 2.07	50	18	31	2,0	4
E.5619.0.0208-0237	2.08 - 2.37	50	18	31	3,0	4
E.5619.0.0238-0267	2.38 - 2.67	55	20	34	3,0	4
E.5619.0.0268-0298	2.68 - 2.98	60	20	39	3,0	4
E.5619.0.0299-0307	2.99 - 3.07	60	20	39	3,0	6
E.5619.0.0308-0367	3.08 - 3.67	60	22	37	4,0	6
E.5619.0.0368-0407	3.68 - 4.07	65	24	40	4,0	6
E.5619.0.0408-0460	4.08 - 4.60	65	24	40	5,0	6
E.5619.0.0461-0487	4.61 - 4.87	65	24	40	5,0	6
E.5619.0.0488-0520	4.88 - 5.20	75	26	48	5,0	6
E.5619.0.0521-0587	5.21 - 5.87	75	26	48	5,0	6
E.5619.0.0588-0617	5.88 - 6.17	75	26	48	6,0	6
E.5619.0.0618-0660	6.18 - 6.60	80	30	49	6,0	6
E.5619.0.0661-0687	6.61 - 6.87	80	30	49	6,0	6
E.5619.0.0688-0720	6.88 - 7.20	95	35	59	7,0	6
E.5619.0.0721-0787	7.21 - 7.87	95	35	59	7,0	6
E.5619.0.0788-0820	7.88 - 8.20	100	35	64	8,0	6
E.5619.0.0821-0870	8.21 - 8.70	100	35	64	8,0	6
E.5619.0.0871-0887	8.71 - 8.87	100	35	64	8,0	6
E.5619.0.0888-0920	8.88 - 9.20	100	35	64	9,0	6
E.5619.0.0921-0970	9.21 - 9.70	100	35	64	9,0	6
E.5619.0.0971-0987	9.71 - 9.87	100	35	64	9,0	6
E.5619.0.0988-1070	9.88 - 10.70	100	35	64	10,0	6
E.5619.0.1071-1087	10.71 - 10.87	100	35	64	10,0	6
E.5619.0.1088-1120	10.88 - 11.20	100	35	64	11,0	6

PRODUKTDATENBLATT



Artikelnummer Article-No.	d1 (Tol)*	I1	I2	I3	d2	Zähne
E.5619.0.1121-1170	11.21 - 11.70	100	35	64	11,0	6
E.5619.0.1171-1187	11.71 - 11.87	100	35	64	11,0	6
E.5619.0.1188-1260	11.88 - 12.60	100	35	64	12,0	6
E.5619.0.1261-1287	12.61 - 12.87	100	35	64	12,0	6
E.5619.0.1288-1387	12.88 - 13.87	100	35	64	13,0	6
E.5619.0.1388-1410	13.88 - 14.10	100	35	64	14,0	6
E.5619.0.1411-1510	14.11 - 15.10	100	35	64	14,0	6
E.5619.0.1511-1587	15.11 - 15.87	100	35	64	14,0	6
E.5619.0.1588-1610	15.88 - 16.10	100	35	64	16,0	6
E.5619.0.1611-1787	16.11 - 17.87	100	35	64	16,0	6
E.5619.0.1788-1810	17.88 - 18.10	100	35	64	18,0	6
E.5619.0.1811-1987	18.11 - 19.87	100	35	64	18,0	6
E.5619.0.1988-2010	19.88 - 20.10	100	35	64	20,0	6



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz							
			Ø 0.30-2.68	Ø 2.99	Ø 3.08-5.88	Ø 6.18-7.88	Ø 8.21-9.88	Ø 10.71-11.88	Ø 12.61-13.88	Ø 14.11-15.88
PA allg. Stähle General steels	Reibahlen und Senker VHM	35.00	0.010		0.125	0.150	0.165	0.180	0.225	0.230
	Reibahlen und Senker VHM	30.00	0.010	0.125	0.150	0.165	0.180	0.225	0.230	
	Reibahlen und Senker VHM	30.00	0.090	0.125	0.150	0.165	0.180	0.225	0.230	
	Reibahlen und Senker VHM	25.00	0.070	0.090	0.100	0.115	0.120	0.165	0.180	
	Reibahlen und Senker VHM	14.00	0.070	0.090	0.100	0.115	0.120	0.165	0.180	
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Reibahlen und Senker VHM	30.00	0.090	0.125	0.150	0.165	0.180	0.225	0.230	
	Reibahlen und Senker VHM	25.00	0.070	0.090	0.100	0.115	0.120	0.165	0.180	
	Reibahlen und Senker VHM	14.00	0.070	0.090	0.100	0.115	0.120	0.165	0.180	
	Reibahlen und Senker VHM	14.00	0.070	0.090	0.100	0.115	0.120	0.165	0.180	
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Reibahlen und Senker VHM	12.00	0.070	0.090	0.100	0.115	0.120	0.140	0.160	
	Reibahlen und Senker VHM	10.00	0.070	0.090	0.100	0.115	0.120	0.140	0.160	
K Gusseisen Cast iron	Reibahlen und Senker VHM	20.00	0.140	0.190	0.200	0.210	0.220	0.260	0.280	
	Reibahlen und Senker VHM	18.00	0.100	0.150	0.160	0.170	0.175	0.200	0.225	
	Reibahlen und Senker VHM	16.00	0.100	0.150	0.160	0.170	0.175	0.200	0.225	
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Reibahlen und Senker VHM	50.00	0.140	0.190	0.200	0.220	0.240	0.260	0.280	
	Reibahlen und Senker VHM	35.00	0.140	0.190	0.200	0.220	0.240	0.260	0.280	
	Reibahlen und Senker VHM	24.00	0.140	0.190	0.200	0.220	0.240	0.260	0.280	
	Reibahlen und Senker VHM	25.00	0.140	0.190	0.200	0.220	0.240	0.260	0.280	
S Titan Titanium	Reibahlen und Senker VHM	20.00	0.080	0.130	0.150	0.180	0.200	0.230	0.240	
	Reibahlen und Senker VHM	8.00	0.070	0.085	0.100	0.110	0.120	0.135	0.150	