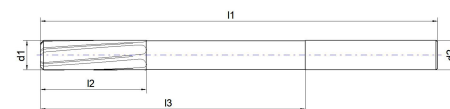


## VHM-NC-Maschinenreibahlen, lang

Solid carbide NC machine reamers, long



Artikelnummer Article-No.	d1 h7	l1	l2	l3	d2	Zähne
E.5618NC.0.0100	1	50	10	25	3,0	4
E.5618NC.0.0150	1.5	50	10	25	3,0	4
E.5618NC.0.0200	2	60	10	25	3,0	4
E.5618NC.0.0250	2.5	60	18	30	3,0	4
E.5618NC.0.0300	3	60	18	30	3,0	4
E.5618NC.0.0340	3.4	75	18	40	6,0	4
E.5618NC.0.0350	3.5	80	18	40	6,0	4
E.5618NC.0.0400	4	80	18	40	6,0	4
E.5618NC.0.0450	4.5	100	26	60	6,0	4
E.5618NC.0.0500	5	100	26	60	6,0	6
E.5618NC.0.0550	5.5	100	26	60	6,0	6
E.5618NC.0.0600	6	100	26	60	6,0	6
E.5618NC.0.0650	6.5	118	36	75	8,0	6
E.5618NC.0.0700	7	118	36	75	8,0	6
E.5618NC.0.0750	7.5	118	36	75	8,0	6
E.5618NC.0.0800	8	118	36	75	8,0	6
E.5618NC.0.0850	8.5	135	36	90	10,0	6
E.5618NC.0.0900	9	135	36	90	10,0	6
E.5618NC.0.1000	10	135	36	90	10,0	6
E.5618NC.0.1100	11	150	45	105	12,0	6
E.5618NC.0.1150	11.5	150	45	105	12,0	6
E.5618NC.0.1200	12	150	45	105	12,0	6
E.5618NC.0.1700	17	165	50	120	18,0	6
E.5618NC.0.1800	18	165	50	120	18,0	6



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

# PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz									
			∅ 1.00-2.50	∅ 3.00-4.50	∅ 5.00-5.50	∅ 6.00-6.50	∅ 7.00-7.50	∅ 8.00-8.50	∅ 9.00	∅ 10.00	∅ 11.00-11.50	
PA allg. Stähle General steels	Reibahlen und Senker VHM	40.00	0.090	0.120	0.125	0.150	0.165	0.180	0.190	0.200	0.215	
	Reibahlen und Senker VHM	35.00	0.090	0.120	0.125	0.150	0.165	0.180	0.190	0.200	0.215	
	Reibahlen und Senker VHM	35.00	0.090	0.120	0.125	0.150	0.165	0.180	0.190	0.200	0.215	
	Reibahlen und Senker VHM	35.00	0.070	0.085	0.090	0.100	0.115	0.120	0.130	0.140	0.155	
	Reibahlen und Senker VHM	18.00	0.070	0.085	0.090	0.100	0.115	0.120	0.130	0.140	0.155	
PV Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Reibahlen und Senker VHM	35.00	0.090	0.085	0.090	0.100	0.115	0.120	0.130	0.140	0.155	
	Reibahlen und Senker VHM	35.00	0.070	0.085	0.090	0.100	0.115	0.120	0.130	0.140	0.155	
	Reibahlen und Senker VHM	18.00	0.307	0.085	0.090	0.100	0.115	0.120	0.130	0.140	0.155	
	Reibahlen und Senker VHM	12.00	0.070	0.085	0.090	0.100	0.115	0.120	0.130	0.140	0.155	
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Reibahlen und Senker VHM	13.00	0.070	0.085	0.090	0.100	0.115	0.120	0.130	0.140	0.155	
	Reibahlen und Senker VHM	11.00	0.070	0.085	0.090	0.100	0.115	0.120	0.130	0.140	0.155	
K Gusseisen Cast iron	Reibahlen und Senker VHM	20.00	0.140	0.180	0.190	0.200	0.210	0.220	0.250	0.230	0.240	
	Reibahlen und Senker VHM	18.00	0.120	0.140	0.150	0.160	0.170	0.175	0.180	0.190	0.200	
	Reibahlen und Senker VHM	15.00	0.120	0.140	0.150	0.160	0.170	0.175	0.180	0.190	0.200	
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Reibahlen und Senker VHM	50.00	0.140	0.180	0.190	0.200	0.210	0.220	0.230	0.240	0.250	
	Reibahlen und Senker VHM	45.00	0.140	0.180	0.190	0.200	0.210	0.220	0.230	0.240	0.250	
	Reibahlen und Senker VHM	40.00	0.140	0.180	0.190	0.200	0.210	0.220	0.230	0.240	0.250	
	Reibahlen und Senker VHM	35.00	0.140	0.180	0.190	0.200	0.210	0.220	0.230	0.240	0.250	
S Duroplaste Duroplast	Reibahlen und Senker VHM	18.00	0.080	0.120	0.130	0.150	0.165	0.180	0.190	0.200	0.215	
	Reibahlen und Senker VHM	12.00	0.070	0.085	0.090	0.100	0.115	0.120	0.130	0.140	0.155	