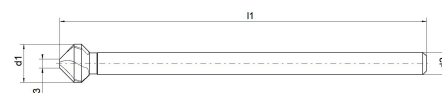


## HSSE-Kegelsenker 90° HSSE countersinks 90°



Artikelnummer Article-No.	d1 z9	d3	l1	d2 h9
E.4601.0.0430	4.3	1.3	40	4,0
E.4601.0.0500	5	1.5	40	4,0
E.4601.0.0530	5.3	1.5	40	4,0
E.4601.0.0580	5.8	1.5	45	5,0
E.4601.0.0600	6	1.5	45	5,0
E.4601.0.0630	6.3	1.5	45	5,0
E.4601.0.0700	7	1.8	50	6,0
E.4601.0.0730	7.3	1.8	50	6,0
E.4601.0.0800	8	2	50	6,0
E.4601.0.0830	8.3	2	50	6,0
E.4601.0.0940	9.4	2.2	50	6,0
E.4601.0.1000	10	2.5	50	6,0
E.4601.0.1040	10.4	2.5	50	6,0
E.4601.0.1150	11.5	2.8	56	8,0
E.4601.0.1200	12	2.8	56	8,0
E.4601.0.1240	12.4	2.8	56	8,0
E.4601.0.1440	14.4	2.9	56	8,0
E.4601.0.1500	15	3.2	60	10,0
E.4601.0.1650	16.5	3.2	60	10,0
E.4601.0.1900	19	3.5	63	10,0
E.4601.0.2050	20.5	3.5	63	10,0
E.4601.0.2500	25	3.8	67	10,0
E.4601.0.3000	30	4.2	71	12,0
E.4601.0.3100	31	4.2	71	12,0
E.4601.0.3500	35	4.5	103	16,0
E.4601.0.4000	40	4.5	118	16,0
E.4601.0.5000	50	5	126	16,0



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

# PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
				∅ 4.30-5.30	∅ 5.80-8.30	∅ 9.40-14.40	∅ 15.00-16.50	∅ 19.00-20.50	∅ 25.00-31.00	∅ 35.00-50.00
PA	allg. Stähle General steels	Reibahlen und Senker HSS/E	28.00	0.070	0.090	0.120	0.140	0.160	0.200	0.250
	allg. Stähle General steels	Reibahlen und Senker HSS/E	27.00	0.060	0.080	0.100	0.120	0.140	0.180	0.220
	allg. Stähle General steels	Reibahlen und Senker HSS/E	25.00	0.060	0.080	0.100	0.120	0.140	0.180	0.220
	allg. Stähle General steels	Reibahlen und Senker HSS/E	22.00	0.040	0.060	0.080	0.100	0.120	0.140	0.180
	allg. Stähle General steels	Reibahlen und Senker HSS/E	6.00	0.030	0.040	0.050	0.060	0.080	0.120	
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Reibahlen und Senker HSS/E	25.00	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.140	0.180
	Vergütungsstähle < 1000N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 1000N/mm <sup>2</sup>	Reibahlen und Senker HSS/E	8.00	0.030	0.040	0.050	0.070	0.080	0.100	0.120
	Vergütungsstähle < 1400N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 1400N/mm <sup>2</sup>	Reibahlen und Senker HSS/E	6.00	0.025	0.030	0.040	0.050	0.060	0.080	0.120
	Vergütungsstähle > 1400N/mm <sup>2</sup> Tempering steel > 1400N/mm <sup>2</sup>	Reibahlen und Senker HSS/E	6.00	0.025	0.030	0.040	0.050	0.060	0.080	0.120
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Reibahlen und Senker HSS/E	7.00	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080	0.090	0.120
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm <sup>2</sup> Stainless steels >700N/mm <sup>2</sup>	Reibahlen und Senker HSS/E	7.00	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080	0.090	0.120
K	Gusseisen Cast iron	Reibahlen und Senker HSS/E	20.00	0.080	0.100	0.120	0.160	0.200	0.250	0.300
	Temperguss Malleable cast iron	Reibahlen und Senker HSS/E	20.00	0.080	0.100	0.120	0.160	0.200	0.250	0.300
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Reibahlen und Senker HSS/E	12.00	0.060	0.070	0.080	0.120	0.160	0.200	0.250
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Reibahlen und Senker HSS/E	70.00	0.100	0.120	0.140	0.180	0.220	0.260	0.300
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Reibahlen und Senker HSS/E	33.00	0.080	0.100	0.120	0.140	0.180	0.220	0.260
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Reibahlen und Senker HSS/E	20.00	0.080	0.100	0.120	0.140	0.180	0.220	0.260
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Reibahlen und Senker HSS/E	50.00	0.100	0.120	0.140	0.180	0.200	0.240	0.300
	Duroplaste Duroplast	Reibahlen und Senker HSS/E	30.00	0.100	0.120	0.140	0.180	0.200	0.240	0.300
S	Titan Titanium	Reibahlen und Senker HSS/E	7.00	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080	0.090	0.120