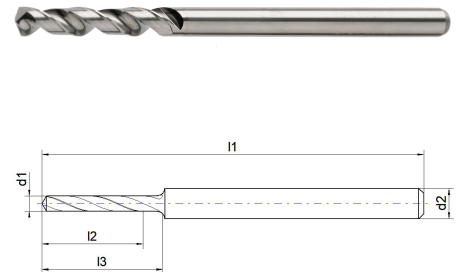
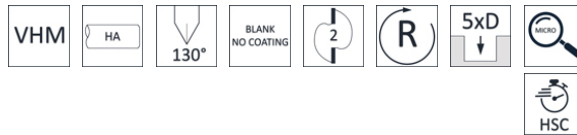


VHM-Mikrobohrer 0,01 mm steigend

Solid carbide micro drills rising in steps of 0,01 mm



Artikelnummer Article-No.	d1 h5	l1	l2	l3	d2 h6
E.3673.0.0010	0,10	30	0,60	-	1,0
E.3673.0.0011-0014	0,11 - 0,1	30	0,60 - 0,8	-	1,0
E.3673.0.0015	0,15	30	0,80	-	1,0
E.3673.0.0016-0019	0,16 - 0,1	30	1,00	-	1,0
E.3673.0.0020	0,20	30	1,00	-	1,0
E.3673.0.0021-0024	0,21 - 0,2	30	1,00	-	1,0
E.3673.0.0025	0,25	30	1,00	-	1,0
E.3673.0.0026-0029	0,26 - 0,2	30	1,00	-	1,0
E.3673.0.0030	0,30	38	1,50	1,70	3,0
E.3673.0.0031-0034	0,31 - 0,3	38	1,50	1,70	3,0
E.3673.0.0035	0,35	38	1,50	1,70	3,0
E.3673.0.0036-0039	0,36 - 0,3	38	1,50	1,70	3,0
E.3673.0.0040	0,40	38	2,00	2,20	3,0
E.3673.0.0041-0044	0,41 - 0,4	38	2,00	2,20	3,0
E.3673.0.0045	0,45	38	3,50	3,90	3,0
E.3673.0.0046-0049	0,46 - 0,4	38	3,50 - 4,0	3,90 - 4,4	3,0
E.3673.0.0050	0,50	38	4,00	4,40	3,0
E.3673.0.0051-0054	0,51 - 0,5	38	4,00 - 4,5	4,40 - 5,0	3,0
E.3673.0.0055	0,55	38	4,50	5,00	3,0
E.3673.0.0056-0059	0,56 - 0,5	38	4,50	5,00	3,0
E.3673.0.0060	0,60	38	4,50	5,00	3,0
E.3673.0.0061-0064	0,61 - 0,6	38	5,00	5,50	3,0
E.3673.0.0065	0,65	38	5,00	5,50	3,0
E.3673.0.0066-0069	0,66 - 0,6	38	5,00 - 5,6	5,00 - 6,2	3,0
E.3673.0.0070	0,70	38	5,60	6,20	3,0
E.3673.0.0071-0074	0,71 - 0,7	38	5,60	6,20	3,0
E.3673.0.0075	0,75	38	5,60	6,20	3,0
E.3673.0.0076-0079	0,76 - 0,7	38	6,50	7,20	3,0
E.3673.0.0080	0,80	38	6,50	7,20	3,0
E.3673.0.0081-0084	0,81 - 0,8	38	6,50	7,20	3,0
E.3673.0.0085	0,85	38	6,50	7,20	3,0
E.3673.0.0086-0089	0,86 - 0,8	38	7,00	7,70	3,0

PRODUKTDATENBLATT



Artikelnummer Article-No.	d1 h5	I1	I2	I3	d2 h6
E.3673.0.0090	0,90	38	7,00	7,70	3,0
E.3673.0.0091-0094	0,91 - 0,9	38	7,00	7,70	3,0
E.3673.0.0095	0,95	38	7,00	7,70	3,0
E.3673.0.0096-0099	0,96 - 0,9	38	8,00	8,80	3,0
E.3673.0.0100	1,00	38	9,00	9,90	3,0
E.3673.0.0101-0104	1,01 - 1,0	38	9,00	9,90	3,0
E.3673.0.0105	1,05	38	9,00	9,90	3,0
E.3673.0.0106-0109	1,06 - 1,0	38	9,00	9,90	3,0
E.3673.0.0110	1,10	38	9,00	9,90	3,0
E.3673.0.0111-0114	1,11 - 1,1	38	9,00	9,90	3,0
E.3673.0.0115	1,15	38	9,00	9,90	3,0
E.3673.0.0116-0119	1,16 - 1,1	38	9,00 - 10,	9,90 - 11,	3,0
E.3673.0.0120	1,20	38	10,00	11,00	3,0
E.3673.0.0121-0124	1,21 - 1,2	38	10,00	11,00	3,0
E.3673.0.0125	1,25	38	10,00	11,00	3,0
E.3673.0.0126-0129	1,26 - 1,2	38	10,00	11,00	3,0
E.3673.0.0130	1,30	38	10,00	11,00	3,0
E.3673.0.0131-0134	1,31 - 1,3	38	10,00 - 11	11,00 - 12	3,0
E.3673.0.0135	1,35	38	11,50	12,70	3,0
E.3673.0.0136-0139	1,36 - 1,3	38	11,50	12,70	3,0
E.3673.0.0140	1,40	38	11,50	12,70	3,0
E.3673.0.0141-0144	1,41 - 1,4	38	11,50	12,70	3,0
E.3673.0.0145	1,45	38	11,50	12,70	3,0
E.3673.0.0146-0149	1,46 - 1,4	38	11,50	12,70	3,0
E.3673.0.0150	1,50	38	11,50	12,70	3,0
E.3673.0.0151-0154	1,51 - 1,5	38	12,00	13,20	3,0
E.3673.0.0155	1,55	38	12,00	13,20	3,0
E.3673.0.0156-0159	1,56 - 1,5	38	12,00	13,20	3,0
E.3673.0.0160	1,60	38	12,00	13,20	3,0
E.3673.0.0161-0164	1,61 - 1,6	38	12,00	13,20	3,0
E.3673.0.0165	1,65	38	12,00	13,20	3,0
E.3673.0.0166-0169	1,66 - 1,6	38	12,00	13,20	3,0
E.3673.0.0170	1,70	38	12,00	13,20	3,0
E.3673.0.0171-0174	1,71 - 1,7	38	12,00	13,20	3,0
E.3673.0.0175	1,75	38	12,00	13,20	3,0
E.3673.0.0176-0179	1,76 - 1,7	38	12,00	13,20	3,0
E.3673.0.0180	1,80	38	12,00	13,20	3,0
E.3673.0.0181-0184	1,81 - 1,8	38	12,00	13,20	3,0
E.3673.0.0185	1,85	38	12,00	13,20	3,0
E.3673.0.0186-0189	1,86 - 1,8	38	12,00	13,20	3,0
E.3673.0.0190	1,90	38	12,00	13,20	3,0
E.3673.0.0191-0194	1,91 - 1,9	38	12,00	13,20	3,0
E.3673.0.0195	1,95	38	12,00	13,20	3,0
E.3673.0.0196-0199	1,96 - 1,9	38	12,00	13,20	3,0
E.3673.0.0200	2,00	38	12,00	13,20	3,0
E.3673.0.0205	2,05	50	15,00	16,50	3,0
E.3673.0.0210	2,10	50	15,00	16,50	3,0
E.3673.0.0220	2,20	50	15,00	16,50	3,0
E.3673.0.0225	2,25	50	15,00	16,50	3,0
E.3673.0.0230	2,30	50	15,00	16,50	3,0
E.3673.0.0235	2,35	50	15,00	16,50	3,0

PRODUKTDATENBLATT



Artikelnummer Article-No.	d1 h5	I1	I2	I3	d2 h6
E.3673.0.0240	2,40	50	15,00	16,50	3,0
E.3673.0.0245	2,45	50	15,00	16,50	3,0
E.3673.0.0250	2,50	50	15,00	16,50	3,0
E.3673.0.0255	2,55	50	18,00	19,80	3,0
E.3673.0.0260	2,60	50	18,00	19,80	3,0
E.3673.0.0265	2,65	50	18,00	19,80	3,0
E.3673.0.0270	2,70	50	18,00	19,80	3,0
E.3673.0.0275	2,75	50	18,00	19,90	3,0
E.3673.0.0280	2,80	50	18,00	19,80	3,0
E.3673.0.0285	2,85	50	18,00	19,80	3,0
E.3673.0.0290	2,90	50	18,00	19,80	3,0
E.3673.0.0295	2,95	50	18,00	19,80	3,0
E.3673.0.0300	3,00	50	18,00	19,80	3,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz											
				Ø 0.005	Ø 0.006	Ø 0.008	Ø 0.009	Ø 0.011	Ø 0.015	Ø 0.016	Ø 0.020	Ø 0.030	Ø 0.040	Ø 0.050	
PA	allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	55.00	0.005	0.006	0.008	0.009	0.011	0.015	0.016	0.020	0.030	0.040	0.050	
	allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	55.00	0.005	0.006	0.008	0.009	0.011	0.015	0.016	0.020	0.030	0.040	0.050	
	allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	55.00	0.005	0.006	0.008	0.009	0.011	0.015	0.016	0.020	0.030	0.040	0.050	
	allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	25.00	0.005	0.006	0.008	0.085	0.010	0.012	0.015	0.018	0.025	0.035	0.040	
	allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	25.00	0.005	0.055	0.007	0.008	0.009	0.010	0.011	0.012	0.020	0.030	0.035	
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm² Tempering steel < 850N/mm²	Bohrer VHM	50.00	0.005	0.006	0.075	0.085	0.010	0.015	0.016	0.020	0.025	0.035	0.040	
	Vergütungsstähle < 1000N/mm² Tempering steel < 1000N/mm²	Bohrer VHM	25.00	0.004	0.005	0.007	0.008	0.009	0.010	0.012	0.018	0.022	0.032	0.035	
	Vergütungsstähle < 1400N/mm² Tempering steel < 1400N/mm²	Bohrer VHM	15.00	0.003	0.004	0.006	0.008	0.009	0.010	0.013	0.017	0.028	0.031		
	Vergütungsstähle > 1400N/mm² Tempering steel > 1400N/mm²	Bohrer VHM	15.00	0.003	0.004	0.006	0.008	0.009	0.010	0.013	0.017	0.028	0.031		
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Bohrer VHM	40.00	0.005	0.006	0.008	0.009	0.012	0.015	0.018	0.025	0.035	0.040		
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm² Stainless steels >700N/mm²	Bohrer VHM	35.00	0.005	0.006	0.008	0.009	0.012	0.015	0.018	0.025	0.032	0.035		
K	Gusseisen Cast iron	Bohrer VHM	65.00	0.008	0.009	0.010	0.013	0.018	0.020	0.022	0.028	0.030	0.040	0.055	
	Temperguss Malleable cast iron	Bohrer VHM	65.00	0.006	0.007	0.009	0.010	0.015	0.018	0.020	0.022	0.025	0.035	0.050	
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Bohrer VHM	55.00	0.006	0.007	0.009	0.010	0.015	0.018	0.020	0.022	0.025	0.035	0.050	
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	90.00	0.009	0.010	0.013	0.016	0.020	0.022	0.030	0.038	0.045	0.055	0.065	
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	85.00	0.009	0.010	0.013	0.016	0.020	0.022	0.030	0.038	0.045	0.055	0.065	
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Bohrer VHM	70.00	0.009	0.010	0.013	0.160	0.020	0.022	0.030	0.038	0.045	0.055	0.065	
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Bohrer VHM	70.00	0.008	0.009	0.012	0.015	0.019	0.021	0.029	0.037	0.043	0.053	0.063	
	Kunststoff Thermoplaste	Bohrer VHM	35.00	0.004	0.005	0.008	0.012	0.016	0.029	0.035	0.040	0.045	0.050	0.055	
	Duroplaste Duroplast	Bohrer VHM	50.00	0.004	0.005	0.008	0.012	0.016	0.029	0.035	0.040	0.045	0.050	0.055	
	GFK/CFK GFK/CFK	Bohrer VHM	55.00	0.004	0.005	0.008	0.012	0.016	0.029	0.035	0.040	0.045	0.050	0.055	

PRODUKTDATENBLATT



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz										
				Ø 0.005	Ø 0.006	Ø 0.008	Ø 0.009	Ø 0.011	Ø 0.015	Ø 0.016	Ø 0.020	Ø 0.030	Ø 0.040	Ø 0.050
S	Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Bohrer VHM	15.00	0.003	0.004	0.006	0.007	0.009	0.010	0.015	0.019	0.020	0.023	0.029
	Titan Titanium	Bohrer VHM	35.00	0.003	0.004	0.006	0.007	0.009	0.010	0.015	0.019	0.020	0.023	0.029