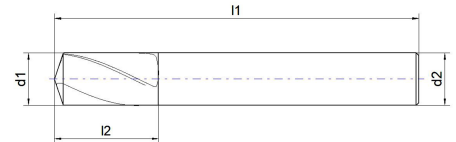
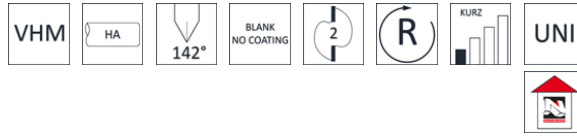


## VHM-NC-Anbohrer

Solid carbide NC-center drills



Artikelnummer Article-No.	d1 h6	l1	l2	d2
E.3671.0.0300	3	32	8	3,0
E.3671.0.0400	4	40	10	4,0
E.3671.0.0500	5	50	13	5,0
E.3671.0.0600	6	50	13	6,0
E.3671.0.0800	8	63	16	8,0
E.3671.0.1000	10	72	20	10,0
E.3671.0.1200	12	73	24	12,0



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz		
			∅ 3.00-4.00	∅ 5.00-6.00	∅ 8.00-12.00
PA allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	90.00	0.120	0.170	0.300
	Bohrer VHM	80.00	0.120	0.170	0.300
	Bohrer VHM	80.00	0.120	0.170	0.300
	Bohrer VHM	60.00	0.080	0.140	0.250
	Bohrer VHM	50.00	0.065	0.120	0.200
PV Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Bohrer VHM	50.00	0.075	0.130	0.230
	Bohrer VHM	40.00	0.065	0.120	0.200
	Bohrer VHM	35.00	0.060	0.100	0.180
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Bohrer VHM	40.00	0.070	0.140	0.200
	Bohrer VHM	30.00	0.070	0.140	0.200

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz			
			∅ 3.00-4.00	∅ 5.00-6.00	∅ 8.00-12.00	
K <b>Gusseisen</b> Cast iron	<b>Bohrer VHM</b>	90.00	0.110	0.200	0.330	
	<b>Temperguss</b> Malleable cast iron	<b>Bohrer VHM</b>	85.00	0.090	0.150	0.300
	<b>Gusseisen mit Kugelgraphit</b> Nodular cast iron	<b>Bohrer VHM</b>	80.00	0.090	0.150	0.300
N <b>AL- und AL-Legierungen</b> AL und AL-alloys	<b>Bohrer VHM</b>	200.00	0.130	0.200	0.250	
	<b>AL- und AL-Legierungen</b> AL und AL-alloys	<b>Bohrer VHM</b>	180.00	0.130	0.200	0.250
	<b>AL- und AL-Legierungen &gt;12% Si</b> AL und AL-alloys >12% Si	<b>Bohrer VHM</b>	140.00	0.130	0.200	0.250
	<b>Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss</b> Copper, brass, bronze, red brass	<b>Bohrer VHM</b>	105.00	0.130	0.200	0.250
	<b>Kunststoff</b> Thermoplaste	<b>Bohrer VHM</b>	120.00	0.130	0.200	0.250
<b>Duroplaste</b> Duroplast	<b>Bohrer VHM</b>	100.00	0.130	0.200	0.250	
S <b>Nickelbasierende Stähle</b> Nickel based alloys	<b>Bohrer VHM</b>	30.00	0.060	0.130	0.180	
	<b>Titan</b> Titanium	<b>Bohrer VHM</b>	35.00	0.070	0.150	0.200