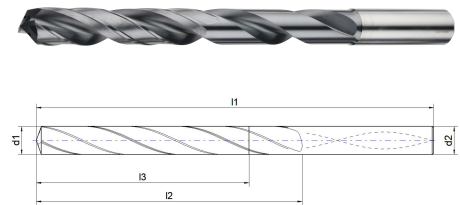


VHM-Universal-Spiralbohrer 8xd mit 4-Führungsfasen

Solid carbide universal twist drills 8xd with 4-guide margins



Artikelnummer Article-No.	Gewindeformer	Gewindebohrer	d1 m7	l1	l2	l3	d2 h6
E.3666.1.0100	M 1,1	-	1	55	11	9	4,0
E.3666.1.0110	M 1,2	M 1,4	1.1	55	17	13.5	4,0
E.3666.1.0120	-	-	1.2	55	17	13.5	4,0
E.3666.1.0130	-	-	1.3	55	17	13.5	4,0
E.3666.1.0140	-	-	1.4	55	17	13.5	4,0
E.3666.1.0150	-	-	1.5	65	22	17.5	4,0
E.3666.1.0160	-	M 2	1.6	65	22	17.5	4,0
E.3666.1.0170	-	-	1.7	65	22	17.5	4,0
E.3666.1.0180	M 2	M 2,2	1.8	65	22	17.5	4,0
E.3666.1.0190	-	M 2,3	1.9	65	22	17.5	4,0
E.3666.1.0200	-	-	2	74	28	22.5	4,0
E.3666.1.0210	-	-	2.1	74	28	22.5	4,0
E.3666.1.0220	-	-	2.2	74	28	22.5	4,0
E.3666.1.0230	-	-	2.3	74	28	22.5	4,0
E.3666.1.0240	-	-	2.4	74	28	22.5	4,0
E.3666.1.0250	-	M 3	2.5	81	32	22.5	4,0
E.3666.1.0260	-	-	2.6	81	32	22.5	4,0
E.3666.1.0270	-	-	2.7	81	32	22.5	4,0
E.3666.1.0280	M 3	-	2.8	81	32	22.5	4,0
E.3666.1.0290	M 3 x 0,25	M 3,5	2.9	81	32	22.5	4,0
E.3666.1.0300	-	-	3	72	34	27	6,0
E.3666.1.0310	-	-	3.1	72	34	27	6,0
E.3666.1.0320	-	-	3.2	72	34	27	6,0
E.3666.1.0330	M 3,5 x 0,	M 4	3.3	72	34	27	6,0
E.3666.1.0340	-	-	3.4	72	34	27	6,0
E.3666.1.0350	-	M 4 x 0,5	3.5	72	34	27	6,0
E.3666.1.0360	-	-	3.6	72	34	27	6,0
E.3666.1.0370	M 4	M 4,5	3.7	72	34	27	6,0
E.3666.1.0380	M 4 x 0,5	-	3.8	81	43	35	6,0
E.3666.1.0390	-	-	3.9	81	43	35	6,0
E.3666.1.0400	-	M 4,5 x 0,	4	81	43	35	6,0
E.3666.1.0410	-	-	4.1	81	43	35	6,0
E.3666.1.0420	M 4,5	M 5	4.2	81	43	35	6,0
E.3666.1.0430	M 4,5 x 0,	-	4.3	81	43	35	6,0
E.3666.1.0440	-	-	4.4	81	43	35	6,0

PRODUKTDATENBLATT



Artikelnummer Article-No.	Gewindeformer	Gewindebohrer	d1 m7	l1	l2	l3	d2 h6
E.3666.1.0450	-	M 5 x 0,5	4.5	81	43	35	6,0
E.3666.1.0460	-	M 5,5	4.6	81	43	35	6,0
E.3666.1.0470	M 5 x 0,75	-	4.7	81	43	35	6,0
E.3666.1.0480	M 5 x 0,5	-	4.8	95	57	45	6,0
E.3666.1.0490	-	-	4.9	95	57	45	6,0
E.3666.1.0500	-	M 6 / M5,5	5	95	57	45	6,0
E.3666.1.0510	M 5,5	-	5.1	95	57	45	6,0
E.3666.1.0520	-	M 6 x 0,75	5.2	95	57	45	6,0
E.3666.1.0530	M 5,5 x 0,	-	5.3	95	57	45	6,0
E.3666.1.0540	-	-	5.4	95	57	45	6,0
E.3666.1.0550	-	M 6 x 0,5	5.5	95	57	45	6,0
E.3666.1.0560	M 6	-	5.6	95	57	45	6,0
E.3666.1.0570	M 6 x 0,75	-	5.7	95	57	45	6,0
E.3666.1.0580	M 6 x 0,5	-	5.8	95	57	45	6,0
E.3666.1.0590	-	-	5.9	95	57	45	6,0
E.3666.1.0600	-	M 7	6	95	57	45	6,0
E.3666.1.0610	-	-	6.1	114	76	52	8,0
E.3666.1.0620	-	M 7 x 0,75	6.2	114	76	52	8,0
E.3666.1.0630	-	-	6.3	114	76	52	8,0
E.3666.1.0640	-	-	6.4	114	76	52	8,0
E.3666.1.0650	-	-	6.5	114	76	52	8,0
E.3666.1.0660	M 7	-	6.6	114	76	52	8,0
E.3666.1.0670	M 7 x 0,75	-	6.7	114	76	52	8,0
E.3666.1.0680	M 7 x 0,5	M 8	6.8	114	76	52	8,0
E.3666.1.0690	-	-	6.9	114	76	52	8,0
E.3666.1.0700	-	M 8 x 1	7	114	76	60	8,0
E.3666.1.0710	-	-	7.1	114	76	60	8,0
E.3666.1.0720	-	M 8 x 0,75	7.2	114	76	60	8,0
E.3666.1.0730	-	-	7.3	114	76	60	8,0
E.3666.1.0740	M 8	-	7.4	114	76	60	8,0
E.3666.1.0750	-	M 8 x 0,5	7.5	114	76	60	8,0
E.3666.1.0760	M 8 x 1	-	7.6	114	76	60	8,0
E.3666.1.0770	M 8 x 0,75	-	7.7	114	76	60	8,0
E.3666.1.0780	M 8 x 0,5	M 9	7.8	114	76	60	8,0
E.3666.1.0790	-	-	7.9	114	76	60	8,0
E.3666.1.0800	-	M 9 x 1	8	114	76	60	8,0
E.3666.1.0810	-	-	8.1	142	95	68	10,0
E.3666.1.0820	-	M 9 x 0,75	8.2	142	95	68	10,0
E.3666.1.0830	-	-	8.3	142	95	68	10,0
E.3666.1.0840	M 9	-	8.4	142	95	68	10,0
E.3666.1.0850	-	M 10	8.5	142	95	68	10,0
E.3666.1.0860	M 9 x 1	-	8.6	142	95	68	10,0
E.3666.1.0870	M 9 x 0,75	-	8.7	142	95	68	10,0
E.3666.1.0880	M 9 x 0,5	M 10 x 1,2	8.8	142	95	68	10,0
E.3666.1.0890	-	-	8.9	142	95	68	10,0
E.3666.1.0900	-	M 10 x 1	9	142	95	68	10,0
E.3666.1.0910	-	-	9.1	142	95	76	10,0
E.3666.1.0920	-	M 10 x 0,7	9.2	142	95	76	10,0
E.3666.1.0930	M 10	-	9.3	142	95	76	10,0
E.3666.1.0940	-	-	9.4	142	95	76	10,0
E.3666.1.0950	-	M 11	9.5	142	95	76	10,0

PRODUKTDATENBLATT



Artikelnummer Article-No.	Gewindeformer	Gewindebohrer	d1 m7	l1	l2	l3	d2 h6
E.3666.1.0960	M 10 x 1	-	9.6	142	95	76	10,0
E.3666.1.0970	M 10 x 0,7	-	9.7	142	95	76	10,0
E.3666.1.0980	M 10 x 0,5	-	9.8	142	95	76	10,0
E.3666.1.0990	-	-	9.9	142	95	76	10,0
E.3666.1.1000	-	M 11 x 1	10	142	95	76	10,0
E.3666.1.1010	-	-	10.1	162	114	90	12,0
E.3666.1.1020	-	M 12/M11x0	10.2	162	114	90	12,0
E.3666.1.1030	-	-	10.3	162	114	90	12,0
E.3666.1.1040	-	-	10.4	162	114	90	12,0
E.3666.1.1050	-	M 12 x 1,5	10.5	162	114	90	12,0
E.3666.1.1060	M 11 x 1	-	10.6	162	114	90	12,0
E.3666.1.1070	M 11 x 0,7	-	10.7	162	114	90	12,0
E.3666.1.1080	-	M 12 x 1,2	10.8	162	114	90	12,0
E.3666.1.1090	-	-	10.9	162	114	90	12,0
E.3666.1.1100	-	M 12 x 1	11	162	114	90	12,0
E.3666.1.1110	-	-	11.1	162	114	90	12,0
E.3666.1.1120	M 12	-	11.2	162	114	90	12,0
E.3666.1.1130	-	-	11.3	162	114	90	12,0
E.3666.1.1140	-	-	11.4	162	114	90	12,0
E.3666.1.1150	-	-	11.5	162	114	90	12,0
E.3666.1.1160	M 12 x 1	-	11.6	162	114	90	12,0
E.3666.1.1170	M 12 x 0,7	-	11.7	162	114	90	12,0
E.3666.1.1180	-	-	11.8	162	114	90	12,0
E.3666.1.1190	-	-	11.9	162	114	90	12,0
E.3666.1.1200	-	M 14	12	162	114	90	12,0
E.3666.1.1250	-	M 14 x 1,5	12.5	178	131	106	14,0
E.3666.1.1280	-	M 14 x 1,2	12.8	178	131	106	14,0
E.3666.1.1300	-	M 14 x 1	13	178	131	106	14,0
E.3666.1.1350	-	-	13.5	178	131	106	14,0
E.3666.1.1400	-	M 16 / M 1	14	178	131	106	14,0
E.3666.1.1450	-	M 16 x 1,5	14.5	203	152	122	16,0
E.3666.1.1500	-	M 16 x 1	15	203	152	122	16,0
E.3666.1.1550	-	M 18	15.5	203	152	122	16,0
E.3666.1.1600	-	M 18 x 2	16	203	152	122	16,0
E.3666.1.1780	-	-	17.8	222	171	150	18,0
E.3666.1.1880	-	-	18.8	243	190	170	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
				Ø 0.060	Ø 0.170	Ø 0.200	Ø 0.275	Ø 0.350
PA	allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	100.00	0.060	0.170	0.200	0.275	0.350
	allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	90.00	0.060	0.170	0.200	0.275	0.350
	allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	80.00	0.060	0.170	0.200	0.275	0.350
	allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	70.00	0.060	0.170	0.200	0.275	0.350
	allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	65.00	0.050	0.140	0.170	0.200	0.260

PRODUKTDATENBLATT



	Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
				Ø 0.060	Ø 0.170	Ø 0.200	Ø 0.275	Ø 0.350
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Bohrer VHM	80.00	0.060	0.170	0.200	0.275	0.350
	Vergütungsstähle < 1000N/mm ² Tempering steel < 1000N/mm ²	Bohrer VHM	70.00	0.060	0.170	0.200	0.275	0.350
	Vergütungsstähle < 1400N/mm ² Tempering steel < 1400N/mm ²	Bohrer VHM	65.00	0.050	0.140	0.170	0.200	0.260
	Vergütungsstähle > 1400N/mm ² Tempering steel > 1400N/mm ²	Bohrer VHM	45.00	0.050	0.140	0.170	0.200	0.260
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Bohrer VHM	60.00	0.040	0.085	0.120	0.150	0.180
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm ² Stainless steels >700N/mm ²	Bohrer VHM	50.00	0.040	0.085	0.120	0.150	0.180
K	Gusseisen Cast iron	Bohrer VHM	110.00	0.060	0.160	0.220	0.280	0.340
	Temperguss Malleable cast iron	Bohrer VHM	100.00	0.060	0.160	0.220	0.280	0.340
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Bohrer VHM	90.00	0.060	0.160	0.220	0.280	0.340
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	145.00	0.065	0.200	0.250	0.320	0.370
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	135.00	0.065	0.200	0.250	0.320	0.370
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Bohrer VHM	125.00	0.060	0.200	0.250	0.300	0.350
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Bohrer VHM	120.00	0.060	0.200	0.220	0.280	0.320