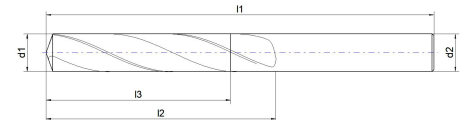
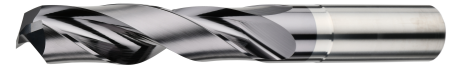


VHM-Universal-Spiralbohrer 5xd ohne IK

Solid carbide universal twist drills 5xd without IC



Artikelnummer Article-No.	Gewindeformer	Gewindebohrer	d1 m7	l1	l2	l3	d2 h6
E.3665.1.0100	M 1,1	-	1	57	10	7	3,0
E.3665.1.0110	M 1,2	M 1,4	1.1	57	12	10	3,0
E.3665.1.0120	-	-	1.2	57	12	10	3,0
E.3665.1.0130	-	-	1.3	57	12	10	3,0
E.3665.1.0140	-	-	1.4	57	12	10	3,0
E.3665.1.0150	-	-	1.5	57	12	10	3,0
E.3665.1.0160	-	M 2	1.6	57	16	13	3,0
E.3665.1.0170	-	-	1.7	57	16	13	3,0
E.3665.1.0180	M 2	M 2,2	1.8	57	16	13	3,0
E.3665.1.0190	-	M 2,3	1.9	57	16	13	3,0
E.3665.1.0200	-	-	2	57	21	16	3,0
E.3665.1.0210	-	-	2.1	57	21	16	3,0
E.3665.1.0220	-	-	2.2	57	21	16	3,0
E.3665.1.0230	-	-	2.3	57	21	16	3,0
E.3665.1.0240	-	-	2.4	57	21	16	3,0
E.3665.1.0250	-	M 3	2.5	57	21	16	3,0
E.3665.1.0260	-	-	2.6	57	21	19	3,0
E.3665.1.0270	-	-	2.7	57	21	19	3,0
E.3665.1.0280	M 3	-	2.8	57	21	19	3,0
E.3665.1.0290	M 3 x 0,25	M 3,5	2.9	57	21	19	3,0
E.3665.1.0300	-	-	3	67	28	23	6,0
E.3665.1.0310	-	-	3.1	67	28	23	6,0
E.3665.1.0320	-	-	3.2	67	28	23	6,0
E.3665.1.0330	M 3,5 x 0,	M 4	3.3	67	28	23	6,0
E.3665.1.0340	-	-	3.4	67	28	23	6,0
E.3665.1.0350	-	M 4 x 0,5	3.5	67	28	23	6,0
E.3665.1.0360	-	-	3.6	67	28	23	6,0
E.3665.1.0370	M 4	M 4,5	3.7	67	28	23	6,0
E.3665.1.0380	M 4 x 0,5	-	3.8	75	36	29	6,0
E.3665.1.0390	-	-	3.9	75	36	29	6,0
E.3665.1.0400	-	M 4,5 x 0,	4	75	36	29	6,0
E.3665.1.0410	-	-	4.1	75	36	29	6,0
E.3665.1.0420	M 4,5	M 5	4.2	75	36	29	6,0
E.3665.1.0430	M 4,5 x 0,	-	4.3	75	36	29	6,0
E.3665.1.0440	-	-	4.4	75	36	29	6,0

PRODUKTDATENBLATT



Artikelnummer Article-No.	Gewindeformer	Gewindebohrer	d1 m7	l1	l2	l3	d2 h6
E.3665.1.0450	-	M 5 x 0,5	4.5	75	36	29	6,0
E.3665.1.0460	-	M 5,5	4.6	75	36	29	6,0
E.3665.1.0465	M 5	-	4.65	75	36	29	6,0
E.3665.1.0470	M 5 x 0,75	-	4.7	75	36	29	6,0
E.3665.1.0480	M 5 x 0,5	-	4.8	83	44	35	6,0
E.3665.1.0490	-	-	4.9	83	44	35	6,0
E.3665.1.0500	-	M 6 / M5,5	5	83	44	35	6,0
E.3665.1.0510	M 5,5	-	5.1	83	44	35	6,0
E.3665.1.0520	-	M 6 x 0,75	5.2	83	44	35	6,0
E.3665.1.0530	M 5,5 x 0,	-	5.3	83	44	35	6,0
E.3665.1.0540	-	-	5.4	83	44	35	6,0
E.3665.1.0550	-	M 6 x 0,5	5.5	83	44	35	6,0
E.3665.1.0555	-	-	5.55	83	44	35	6,0
E.3665.1.0560	M 6	-	5.6	83	44	35	6,0
E.3665.1.0570	M 6 x 0,75	-	5.7	83	44	35	6,0
E.3665.1.0580	M 6 x 0,5	-	5.8	83	44	35	6,0
E.3665.1.0590	-	-	5.9	83	44	35	6,0
E.3665.1.0600	-	M 7	6	83	44	35	6,0
E.3665.1.0610	-	-	6.1	91	53	43	8,0
E.3665.1.0620	-	M 7 x 0,75	6.2	91	53	43	8,0
E.3665.1.0630	-	-	6.3	91	53	43	8,0
E.3665.1.0640	-	-	6.4	91	53	43	8,0
E.3665.1.0650	-	-	6.5	91	53	43	8,0
E.3665.1.0660	M 7	-	6.6	91	53	43	8,0
E.3665.1.0670	M 7 x 0,75	-	6.7	91	53	43	8,0
E.3665.1.0680	M 7 x 0,5	M 8	6.8	91	53	43	8,0
E.3665.1.0690	-	-	6.9	91	53	43	8,0
E.3665.1.0700	-	M 8 x 1	7	91	53	43	8,0
E.3665.1.0710	-	-	7.1	91	53	43	8,0
E.3665.1.0720	-	M 8 x 0,75	7.2	91	53	43	8,0
E.3665.1.0730	-	-	7.3	91	53	43	8,0
E.3665.1.0740	M 8	-	7.4	91	53	43	8,0
E.3665.1.0750	-	M 8 x 0,5	7.5	91	53	43	8,0
E.3665.1.0760	M 8 x 1	-	7.6	91	53	43	8,0
E.3665.1.0770	M 8 x 0,75	-	7.7	91	53	43	8,0
E.3665.1.0780	M 8 x 0,5	M 9	7.8	91	53	43	8,0
E.3665.1.0790	-	-	7.9	91	53	43	8,0
E.3665.1.0800	-	M 9 x 1	8	91	53	43	8,0
E.3665.1.0810	-	-	8.1	104	61	49	10,0
E.3665.1.0820	-	M 9 x 0,75	8.2	104	61	49	10,0
E.3665.1.0830	-	-	8.3	104	61	49	10,0
E.3665.1.0840	M 9	-	8.4	104	61	49	10,0
E.3665.1.0850	-	M 10	8.5	104	61	49	10,0
E.3665.1.0860	M 9 x 1	-	8.6	104	61	49	10,0
E.3665.1.0870	M 9 x 0,75	-	8.7	104	61	49	10,0
E.3665.1.0880	M 9 x 0,5	M 10 x 1,2	8.8	104	61	49	10,0
E.3665.1.0890	-	-	8.9	104	61	49	10,0
E.3665.1.0900	-	M 10 x 1	9	104	61	49	10,0
E.3665.1.0910	-	-	9.1	104	61	49	10,0
E.3665.1.0920	-	M 10 x 0,7	9.2	104	61	49	10,0
E.3665.1.0930	M 10	-	9.3	104	61	49	10,0

PRODUKTDATENBLATT



Artikelnummer Article-No.	Gewindeformer	Gewindebohrer	d1 m7	l1	l2	l3	d2 h6
E.3665.1.0940	-	-	9.4	104	61	49	10,0
E.3665.1.0950	-	M 11	9.5	104	61	49	10,0
E.3665.1.0960	M 10 x 1	-	9.6	104	61	49	10,0
E.3665.1.0970	M 10 x 0,7	-	9.7	104	61	49	10,0
E.3665.1.0980	M 10 x 0,5	-	9.8	104	61	49	10,0
E.3665.1.0990	-	-	9.9	104	61	49	10,0
E.3665.1.1000	-	M 11 x 1	10	104	61	49	10,0
E.3665.1.1010	-	-	10.1	117	71	56	12,0
E.3665.1.1020	-	M 12 / M11	10.2	117	71	56	12,0
E.3665.1.1030	-	-	10.3	117	71	56	12,0
E.3665.1.1040	-	-	10.4	117	71	56	12,0
E.3665.1.1050	-	M 12 x 1,5	10.5	117	71	56	12,0
E.3665.1.1060	M 11 x 1	-	10.6	117	71	56	12,0
E.3665.1.1070	M 11 x 0,7	-	10.7	117	71	56	12,0
E.3665.1.1080	-	M 12 x 1,2	10.8	117	71	56	12,0
E.3665.1.1090	-	-	10.9	117	71	56	12,0
E.3665.1.1100	-	M 12 x 1	11	117	71	56	12,0
E.3665.1.1110	-	-	11.1	117	71	56	12,0
E.3665.1.1120	M 12	-	11.2	117	71	56	12,0
E.3665.1.1130	-	-	11.3	117	71	56	12,0
E.3665.1.1140	-	-	11.4	117	71	56	12,0
E.3665.1.1150	-	-	11.5	117	71	56	12,0
E.3665.1.1160	M 12 x 1	-	11.6	117	71	56	12,0
E.3665.1.1170	M 12 x 0,7	-	11.7	117	71	56	12,0
E.3665.1.1180	-	-	11.8	117	71	56	12,0
E.3665.1.1190	-	-	11.9	117	71	56	12,0
E.3665.1.1200	-	M 14	12	117	71	56	12,0
E.3665.1.1220	-	-	12.2	125	77	60	14,0
E.3665.1.1230	-	-	12.3	125	77	60	14,0
E.3665.1.1250	-	M 14 x 1,5	12.5	125	77	60	14,0
E.3665.1.1280	-	M 14 x 1,2	12.8	125	77	60	14,0
E.3665.1.1300	-	M 14 x 1	13	125	77	60	14,0
E.3665.1.1350	-	-	13.5	125	77	60	14,0
E.3665.1.1380	-	-	13.8	125	77	60	14,0
E.3665.1.1400	-	M 16 / M 1	14	125	77	60	14,0
E.3665.1.1450	-	M 16 x 1,5	14.5	135	83	63	16,0
E.3665.1.1480	-	-	14.8	135	83	63	16,0
E.3665.1.1500	-	M 16 x 1	15	135	83	63	16,0
E.3665.1.1550	-	M 18	15.5	135	83	63	16,0
E.3665.1.1580	-	-	15.8	135	83	63	16,0
E.3665.1.1600	-	M 18 x 2	16	135	83	63	16,0
E.3665.1.1650	-	-	16.5	143	93	71	18,0
E.3665.1.1680	-	-	16.8	143	93	71	18,0
E.3665.1.1700	-	-	17	143	93	71	18,0
E.3665.1.1750	-	M 20	17.5	143	93	71	18,0
E.3665.1.1780	-	-	17.8	143	93	71	18,0
E.3665.1.1800	-	-	18	143	93	71	18,0
E.3665.1.1850	-	-	18.5	155	101	77	20,0
E.3665.1.1900	-	-	19	155	101	77	20,0
E.3665.1.1950	-	M 22	19.5	155	101	77	20,0
E.3665.1.2000	-	-	20	153	101	77	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
				Ø 0.060	Ø 0.140	Ø 0.200	Ø 0.260	Ø 0.350	Ø 0.370
PA	allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	110.00	0.060	0.140	0.200	0.260	0.350	0.370
	allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	100.00	0.060	0.140	0.200	0.260	0.350	0.370
	allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	90.00	0.060	0.140	0.200	0.260	0.350	0.370
	allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	80.00	0.055	0.120	0.160	0.200	0.300	0.330
	allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	70.00	0.050	0.100	0.130	0.170	0.260	0.300
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Bohrer VHM	90.00	0.060	0.140	0.200	0.260	0.350	0.370
	Vergütungsstähle < 1000N/mm ² Tempering steel < 1000N/mm ²	Bohrer VHM	80.00	0.055	0.120	0.160	0.200	0.300	0.330
	Vergütungsstähle < 1400N/mm ² Tempering steel < 1400N/mm ²	Bohrer VHM	70.00	0.050	0.100	0.130	0.170	0.260	0.300
	Vergütungsstähle > 1400N/mm ² Tempering steel > 1400N/mm ²	Bohrer VHM	60.00	0.040	0.090	0.120	0.160	0.250	0.290
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Bohrer VHM	50.00	0.020	0.055	0.110	0.200	0.250	0.300
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm ² Stainless steels >700N/mm ²	Bohrer VHM	40.00	0.020	0.052	0.090	0.180	0.200	0.250
K	Gusseisen Cast iron	Bohrer VHM	110.00	0.075	0.140	0.220	0.350	0.500	0.520
	Temperguss Malleable cast iron	Bohrer VHM	80.00	0.075	0.140	0.210	0.350	0.430	0.450
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Bohrer VHM	80.00	0.060	0.130	0.200	0.300	0.400	0.420
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	200.00	0.070	0.130	0.220	0.320	0.350	0.400
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	180.00	0.070	0.130	0.220	0.320	0.350	0.400
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Bohrer VHM	160.00	0.070	0.130	0.220	0.320	0.350	0.400
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Bohrer VHM	110.00	0.070	0.120	0.160	0.210	0.270	0.300
	Kunststoff Thermoplaste	Bohrer VHM	100.00	0.050	0.085	0.110	0.150	0.190	0.250